

Savybės

| | |
|------------------------|------------------------------------|
| Tiekimo apimtis | su sandarinimo žiedu |
| priklausantys kištukai | HKSP664, HKSP666, HKSP667, HKSP668 |



Nuoroda

Naudojant kintamosios srovės ritės srovės vartojimas pritraukimo fazėje yra žymiai didesnis nei laikymo fazėje.

Todėl jų negalima naudoti be magnetinės šerdies, nes priešingu atveju kyla pavojus perkaisti ir perdegti ritei.

Panašus efektas būna tada, kai vožtuvai naudojami su kintamosios srovės magnetais esant aukšties taktu (įjungimo / išjungimo) dažniams. Tada ritės vartoja daug elektros srovės ir taip pat gali perkaisti. Tokiais atvejais rekomenduojame naudoti RC ritės su srovės lygintuvų kištukais.

Naudojant nuolatinės srovės ritės išjungiant gali veikti labai didelė pikinė įtampa. Todėl rekomenduojame su šiomis ritėmis naudoti kištukus, turinčius trukdžių slopintuvus.

Magnetinių ričių tvirtinimo veržlių priveržimo momentas: 3 Nm

užsakymo nuorodos

Kitų rūšių ritės pagal užklausą

Prekė

| Pavadinimas | Nominalioji įtampa +/- 10 % | vožtuvo tipai | vidutinės galios sąnaudos (W) | Svoris (kg) |
|-----------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|-------------|
| HK SP CAE 12DC | 12 VDC | HK DKE DC | 36 | 1,10 |
| HK SP CAE 24DC | 24 VDC | HK DKE DC | 36 | 1,10 |
| HK SP CAE 230RC | 230 VRC | HK DKE DC | 36 | 0,52 |
| HK SP CAE 110AC | 110 VAC | HK DKE AC | 95 | 0,40 |
| HK SP CAE 230AC | 230 VAC | HK DKE AC | 95 | 0,40 |
| HK SP CAE 220DC | 230 VRC | HK DKE DC | 36 | 0,40 |

Priedai

HK SP DIN 43650 Elektrinis magnetinės ritės DIN 43650 / ISO 4400 kištukas

atsarginė dalis šiems gaminiams

| | |
|----------------|---|
| HK DKE X 00 DC | Elektromagnetinis eigos vožtuvas NG 10 be ritės |
| HK DKE X 00 AC | Elektromagnetinis eigos vožtuvas NG 10 be ritės |