

## Īpašības

<b>Izmantošana</b>	Vispārējs pielietojums, piemēram, rūpniecībā, būvmašīnās, lauksaimniecības tehnikā utt.
<b>Modelis</b>	Snap-tite H sērija
<b>Savienojums 1</b>	BSP iekšējā vītne, cilindriska
<b>Bļivējuma veids 1</b>	A veida
<b>Materiāls</b>	Centrējošais gredzens no alumīnija ar Viton gredzenbļīvi



## Apraksts

Spraudsavienojumi dod iespēju veikt ātru savienošānu.

## Izstrādājums

Apzīmējums	DN*	Savienojošās vītnes	Ekspluatācijas spiediens (bar)	SF saīsināts*	Minerāleļļas temperatūra min. (°C)	Minerāleļļas temperatūra max. (°C)
SKM 06 IR SN H VA	6	G 1/4" -19	345,0	2	-29	190
SKM 10 IR SN H VA	10	G 3/8" -19	280,0	2	-29	190
SKM 13 IR SN H VA	12	G 1/2" -14	260,0	2	-29	190
SKM 20 IR SN H VA	19	G 3/4" -14	140,0	2	-29	190
SKM 25 IR SN H VA	25	G 1" -11	140,0	2	-29	190

BD = darba spiediens – SF gek. = drošības koeficients pieslēgtā veidā