SKM IR SN H VA

Spraudsavienojuma uzmava

Īpašības

Izmantošana	Vispārējs pielietojums, piemēram, rūpniecībā, būvmašīnās, lauksaimniecības tehnikā utt.
Modelis	Snap-tite H sērija
Savienojums 1	BSP iekšējā vītne, cilindriska
Blīvējuma veids 1	A veida
Materiāls	Centrējošais gredzens no alumīnija ar Viton gredzenblīvi



Apraksts

Spraudsavienojumi dod iespēju veikt ātru savienošanu.

Izstrādājums

Apzīmējums	DN*	Savienojošās vītnes	Ekspluatācijas spiediens (bar)	SF saīsināts*	Minerāleļļas temperatūra min. (°C)	Minerāleļļas temperatūra max. (°C)
SKM 06 IR SN H VA	6	G 1/4" -19	345,0	2	-29	190
SKM 10 IR SN H VA	10	G 3/8" -19	280,0	2	-29	190
SKM 13 IR SN H VA	12	G 1/2" -14	260,0	2	-29	190
SKM 20 IR SN H VA	19	G 3/4" -14	140,0	2	-29	190
SKM 25 IR SN H VA	25	G 1" -11	140,0	2	-29	190

BD = darba spiediens – SF gek. = drošības koeficients pieslēgtā veidā

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.