SKS IR HC

Spraudsavienojuma spraudnis

Īpašības

Izmantošana	Glābšanas instrumenti, spriegošanas instrumenti, preses utt.
Savienojums 1	BSP iekšējā vītne, cilindriska
Blīvējuma veids 1	ieskrūvējamai tapai A, B un vajadzības gadījumā E formā.
Piegādes apjoms	ar putekļu aizsargu
Materiāls	Tērauds
Virsmas aizsardzība	galvaniskais pārklājums



Norāde

Spraudni atvienotā stāvoklī nedrīkst noslogot.

Apraksts

Savienošana un atvienošana bez lielas noplūdes.

Spraudsavienojumi ātrai savienošanai augstspiediena zonā.

Izstrādājums

Apzīmējums	DN*	Savienojošās vītnes	L (mm)	Ekspluatācijas spiediens (bar)	SF saīsināts*	Minerāleļļas temperatūra min. (°C)	Minerāleļļas temperatūra max. (°C)
SKS 04 IR HC	5	G 1/8" -28	33,3	1000,0	2,5	-30	100
SKS 06 IR HC	6	G 1/4" -19	38,0	1000,0	2,5	-30	100
SKS 10 IR HC	10	G 3/8" -19	39,5	1000,0	2,5	-30	100

DN = nominālais diametrs, nominālais platums – SF gek. = drošības koeficients pieslēgtā veidā

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.