SKS IR SN H VA

Spraudsavienojuma spraudnis no nerūsējošā tērauda

Īpašības

Izmantošana	Vispārējs pielietojums, piemēram, rūpniecībā, būvmašīnās, lauksaimniecības tehnikā utt.
Modelis	Snap-tite H sērija
Savienojums 1	BSP iekšējā vītne, cilindriska
Blīvējuma veids 1	ieskrūvējamai tapai A, B un vajadzības gadījumā E formā.
Materiāls	Centrējošais gredzens no alumīnija ar Viton gredzenblīvi



Apraksts

Spraudsavienojumi dod iespēju veikt ātru savienošanu.

Izstrādājums

Apzīmējums	DN*	Savienojošās vītnes	Ekspluatācijas spiediens (bar)	SF saīsināts*	Minerāleļļas temperatūra min. (°C)	Minerāleļļas temperatūra max. (°C)
SKS 06 IR SN H VA	6	G 1/4" -19	345,0	2	-29	190
SKS 10 IR SN H VA	10	G 3/8" -19	280,0	2	-29	190
SKS 13 IR SN H VA	12	G 1/2" -14	260,0	2	-29	190
SKS 20 IR SN H VA	19	G 3/4" -14	140,0	2	-29	190
SKS 25 IR SN H VA	25	G 1" -11	140,0	2	-29	190

BD = darba spiediens – SF gek. = drošības koeficients pieslēgtā veidā

Piederumi

SKS ZUBS SN H	Putekļu aizsarga savienojuma spraudnis, SKS..SN H