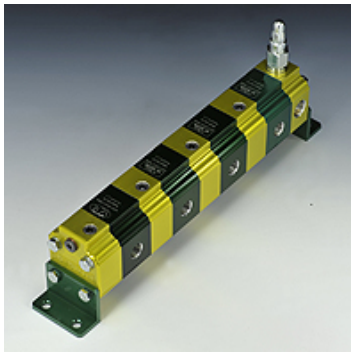
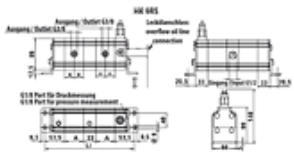
# HK 9RS 04 BG1

Daudzuma sadalītājzobrats, izmērs 1 9RS, 4 reizes

## Īpašības

| | |
|---|---|
| **Modelis** | Ar galveno fāzu izlīdzināšanas vārstu<br>Ārējais eļļas izvads<br>Adjustment range DBV: 70-210 bar |
| **Rotational speed range** | 1200 - 2700 U/min |
| **Pressure difference** | maks. 30 bar (starp sekcijām) |
| **ieteicamie apgriezieni** | 1800 - 2000 U/min |





## Norāde

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrata dozatoru nedrīkst noslogot.

-

Grafiskie zīmējumi un diagrammas, kā arī shematiskas diagrammas ir piemērotas arī četru virzienu daudzuma sadalītājam

## Apraksts

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai četras neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni
Dozēšanas kļūda aptuveni 3%
Spiediena iestatījumi visās sekcijās ir vienādi
Vārstus var iestatīt no 70 līdz 210 bar, citi iestatījuma diapazoni iespējami pēc pieprasījuma
Iespējama iekšējā eļļas izvada pārveide, izmantojot T veida savienojumu,
iekšpusē jāizņem cilindriskas galvas skrūve un jāaizver ciešie noslēgi G1/2" (pārveide ieteicama tikai pēc konsultēšanās)
Daudzuma sadalītājzobrata vielas sastāvs: qi = Q/z * 1000/n
qi = darba apjoms/sekcija (cm3); Q = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min); z = sekciju skaits; n = apgriezienu skaits (U/min)

## Izstrādājums

| Apzīmējums | Ieplūdes tilpums katrā sekcijā (cc) | p1 max. (bar) | p2 max. (bar) | Caurplūde katrā elementā min. (L/min) | Caurplūde katrā elementā max. (L/min) | Caurplūde katrā elementā (L/min) | A (mm) | Li (mm) | Svars (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HK 9RS 04 D 18** | 1,70 | 220 | 270 | 2,00 | 9,50 | 4,00 | 44 | 382 | 5,50 |
| **HK 9RS 04 D 20** | 2,20 | 220 | 270 | 2,50 | 13,00 | 5,00 | 46 | 390 | 4,55 |
| **HK 9RS 04 D 21** | 2,60 | 220 | 270 | 3,00 | 16,00 | 6,00 | 48 | 398 | 4,70 |
| **HK 9RS 04 D 23** | 3,20 | 220 | 270 | 3,50 | 19,00 | 7,00 | 50 | 406 | 4,85 |
| **HK 9RS 04 D 25** | 3,80 | 200 | 240 | 4,50 | 22,50 | 8,00 | 52 | 414 | 4,95 |

p1: maks. darba spiediens – p2: maks. augstākais spiediens

*Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.*