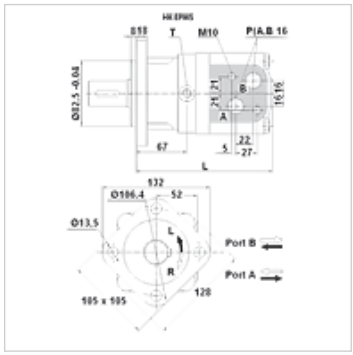
# HK EPMS
Lentes motors EPMS

## Īpašības

| | |
|---|---|
| **Savienojums** | Eļļas savienojumi: A + B = G 1/2 "; eļļas izvade = G 1/4" |
| **Modelis** | Standarta varianti<br>Type "C" with standard seal<br>Four hole flange bolt circle 106,4<br>Vārpsta Ø 32mm |
| **Ieplūdes un atplūdes spiediens ar eļļas noplūdes cauruli max.** | 210 bar |






## Norāde

Ieteicams pieslēgt eļļas noplūdes cauruli!

## Izstrādājums

| Apzīmējums | Caurplūde max. (L/min) | Darba apjoms (cc) | Apgriezienu skaits min. (rpm) | Apgriezienu skaits max. (rpm) | Griezes moments max. (N-m) | Spdiena kritums max. (bar) | Pmax. at 0-100 rpm (bar) | Pmax. at 100-300 rpm (bar) | Pmax. at 300 rpm (bar) | L (mm) | Svars (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HK EPMS 080 C** | 65 | 80,5 | 10 | 810 | 200 | 175 | 100 | 50 | 20 | 166 | 9,8 |
| **HK EPMS 100 C** | 75 | 100,0 | 10 | 750 | 290 | 175 | 100 | 50 | 20 | 169 | 10,0 |
| **HK EPMS 125 C** | 75 | 125,7 | 8 | 600 | 370 | 175 | 100 | 50 | 20 | 174 | 10,3 |
| **HK EPMS 160 C** | 75 | 159,7 | 8 | 470 | 460 | 150 | 100 | 50 | 20 | 180 | 10,7 |
| **HK EPMS 200 C** | 75 | 200,0 | 8 | 375 | 460 | 140 | 100 | 50 | 20 | 187 | 11,1 |
| **HK EPMS 250 C** | 75 | 250,0 | 8 | 300 | 500 | 125 | 100 | 50 | - | 195 | 11,6 |
| **HK EPMS 315 C** | 75 | 314,9 | 8 | 240 | 540 | 120 | 100 | 50 | - | 207 | 12,3 |
| **HK EPMS 400 C** | 75 | 397,0 | 8 | 185 | 580 | 100 | 100 | 50 | - | 221 | 13,2 |

max. pressure on shaft seal (without leak oil line) or pressure in leak oil line – Griezes momenta vērtība un spiediena kritums attiecas uz ilgstošu darbību – pmaks: = maks. spiediens

## Piederumi

| | |
|---|---|
| **HK V0 590** | Triecienvārsts |

## Rezerves daļas

| | |
|---|---|
| **HK EP DS** | Blīvju komplekts hidrauliskajiem planetārajiem motoriem |

*Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.*