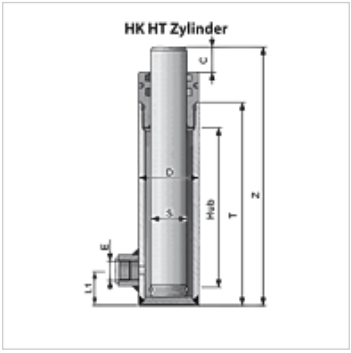
HK HT

Parastas darbības standarta cilindri bez stiprinājumiem

Īpašības

Modelis	Gremdvirzuļa cilindrs without mounting elements
Ekspluatācijas spiediens	maks. 200 bar (atbilstoši DIN EN 982)
Izmēģinājuma spiediens	maks. 240 bar (atbilstoši DIN EN 982)
Temperatūras diapazons	Standarta modelis no -15 °C līdz +80 °C
Darba vides	HLP šķidrums
Materiāls	Virzuļkāts: Tērauds 20MnV6, hroms 25, +/- 5 mikroni Virzuļkāts: 120 h izturība NSS testā atbilstoši standartam ISO 3768 Galvenais virzuļkāts: Tērauds 9SMn28 Eļļas savienojuma iemavas: Tērauds 9SMn28 Pulēta cilindriska caurule: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Cilindra pamatne: FE 510-A105 Uzgrieznis: Tērauds 8UNI EN20898/2 Blīvējums TPM: NBR Virzulis: Tērauds 9SMn28 Blīvējums OR: NBR Fluorosil Viton Blīvējums TSE-TTS-TTI/L: NBR + audums/ poliuretāns Blīvējums GHM-GHK: NBR/poliuretāns





Norāde

Virzuļu darbības ātrums atkarīgs no standarta blīvējuma: maks. 25 m/min – 0,42 m/s
Virzuļu darbības ātrums gala novietojumā: maks. 6 m/min – 0,10 m/s
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Apraksts

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Izvēloties, pārveidojot un izmantojot cilindrus, lūdzu, ņemiet vērā
standarta EN ISO 4413 drošības prasības pret hidrotehniskajām iekārtām
un to sastāvdaļām, kā arī likumdošanā noteiktās specifikācijas un
drošības prasības.

Izstrādājums

Apzīmējums	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Gājiens (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Svars (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = Virzuļkāta diametrs

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.