

# HK SP 42C

Spole magnētiskajam virzienu vārstam HK42C

**HANSA FLEX**

## Īpašības

**Piegādes apjoms** ar apaļa šķērsriezuma gredzenu  
**piederīgi spraudņi** HKSP664, HKSP666, HKSP667, HKSP668



## Norāde

Maiņstrāvas spolēm strāvas patēriņš pievilšanas fāzē ir krietni lielāks nekā turēšanas fāzē. Tāpēc tās nekādā gadījumā nedrīkst izmantot bez magnētiskā kodola, jo pastāv pārkaršanas risks, turklāt spole var pārdegt. Līdzīgs efekts rodas, ja vārstus darbina ar maiņstrāvas magnētiem ļoti augstās takta frekvencēs (ieslēgt/izslēgt). Tādējādi spolēm bieži ir liels strāvas patēriņš, un tās var pārkarst. Šādā gadījumā ieteicams izmantot RC – spoli ar rektifikatora spraudni. Maiņstrāvas spolēm izslēgšanas procesā var rasties pārspriegums. Tāpēc šīm spolēm ieteicams izmantot spraudni ar supresoru.

## Pasūtījuma norādes

Citi spoļu veidi pēc pieprasījuma

## Izstrādājums

Apzīmējums	Nominālais spriegums +/- 10 %	vidējā nepieciešamā jauda (W)	vidējā plūsma (A)	Svars (kg)
HK SP 12V 42C	12 VDC	37	3,13	1,10
HK SP 24V 42C	24 VDC	36	1,50	1,10
HK SP 205V 42C	205 VDC	36	0,18	1,10
HK SP 115V 42C	115 VAC	41	0,99	0,52
HK SP 230V 42C	230 VAC	41	0,50	0,52

## Piederumi

**HK SP DIN 43650** Elektriskais spraudnis magnētiskajai spolei saskaņā ar DIN 43650 / ISO 4400  
**HK UEB MUT** Magnētiskā virzienu vārsta uznavuzgrieznis

## ir rezerves daļa šādiem izstrādājumiem

**HK 42 C1 (7/G/Q/R)** Magnētiskais virzienvārsts NG 10