# HK SP 42C

Spole magnētiskajam virzienu vārstam HK42C

## Īpašības

| | |
|---|---|
| **Piegādes apjoms** | ar apaļa šķērsgriezuma gredzenu |
| **piederīgi spraudņi** | HKSP664, HKSP666, HKSP667, HKSP668 |



## Norāde

Maiņstrāvas spolēm strāvas patēriņš pievilkšanas fāzē ir krietni lielāks nekā turēšanas fāzē.
Tāpēc tās nekādā gadījumā nedrīkst izmantot bez magnētiskā kodola, jo pastāv pārkaršanas risks, turklāt spole var pārdegt.
Līdzīgs efekts rodas, ja vārstus darbina ar maiņstrāvas magnētiem ļoti augstās takta frekvencēs (ieslēgt/izslēgt). Tādējādi spolēm bieži ir liels strāvas patēriņš, un tās var pārkarst. Šādā gadījumā ieteicams izmantot RC – spoli ar rektifikatora spraudni.
Maiņstrāvas spolēm izslēgšanas procesā var rasties pārspriegums. Tāpēc šīm spolēm ieteicams izmantot spraudni ar supresoru.

## Pasūtījuma norādes

Citi spoļu veidi pēc pieprasījuma

## Izstrādājums

| Apzīmējums | Nominālais spriegums +/- 10 % | vidējā nepieciešamā jauda (W) | vidējā plūsma (A) | Svars (kg) |
|---|---|---|---|---|
| **HK SP 12V 42C** | 12 VDC | 37 | 3,13 | 1,10 |
| **HK SP 24V 42C** | 24 VDC | 36 | 1,50 | 1,10 |
| **HK SP 205V 42C** | 205 VDC | 36 | 0,18 | 1,10 |
| **HK SP 115V 42C** | 115 VAC | 41 | 0,99 | 0,52 |
| **HK SP 230V 42C** | 230 VAC | 41 | 0,50 | 0,52 |

## Piederumi

| | |
|---|---|
| **HK SP DIN 43650** | Elektriskais spraudnis magnētiskajai spolei saskaņā ar DIN 43650 / ISO 4400 |
| **HK UEB MUT** | Magnētiskā virzienu vārsta uzmavuzgrieznis |

## ir rezerves daļa šādiem izstrādājumiem

| | |
|---|---|
| **HK 42 C1 (7/G/Q/R)** | Magnētiskais virzienvārsts NG 10 |

*Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.*