

## Īpašības

<b>Izmantošana</b>	2/2 kanālu magnētiskajam balstsvārstam HK DTDA
<b>piederīgi spraudņi</b>	HKSP664, HKSP666, HKSP667, HKSP668



## Norāde

Maiņstrāvas spolēm strāvas patēriņš pievilšanas fāzē ir krietni lielāks nekā turēšanas fāzē. Tāpēc tās nekādā gadījumā nedrīkst izmantot bez magnētiskā kodola, jo pastāv pārkaršanas risks, turklāt spole var pārdegt. Līdzīgs efekts rodas, ja vārstus darbina ar maiņstrāvas magnētiem ļoti augstās takta frekvencēs (ieslēgt/izslēgt). Tādējādi spolēm bieži ir liels strāvas patēriņš, un tās var pārkarst. Šādā gadījumā ieteicams izmantot RC – spoli ar rektifikatora spraudni. Maiņstrāvas spolēm izslēgšanas procesā var rasties pārspriegums. Tāpēc šīm spolēm ieteicams izmantot spraudni ar supresoru. Rektifikators ir integrēts 230 VAC spolē

## Apraksts

Magnēta spole paredzēta 80% līdz 120% no nominālā sprieguma pie 100% ED

## Pasūtījuma norādes

Citi spoļu veidi pēc pieprasījuma

## Izstrādājums

Apzīmējums	Nominālais spriegums +/- 10 %	Nepieciešamā jauda (W)	vidējā plūsma (A)	Svars (kg)
HK 770 212	12 VDC	22	1,10	0,3
HK 770 224	24 VDC	22	0,50	0,3
HK 770 2230	230 VAC	22	0,22	0,3

## Piederumi

HK SP DIN 43650 Elektriskais spraudnis magnētiskajai spolei saskaņā ar DIN 43650 / ISO 4400

## ir rezerves daļa šādiem izstrādājumiem

HK DTDA 2/2 kanālu magnētiskie balstsvārsti DTDA