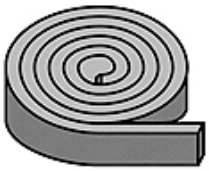
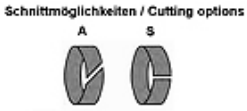
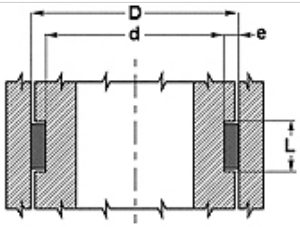
GT
Vadīšanas lente, GT

Īpašības

Modelis	Vadīšanas lente
Slīdes ātrums max.	15,0 m/s
Virsmas spiediens	2,5 N/mm2
Temperatūra min.	-100 °C
Temperatūra max.	200 °C
Darba vides	Minerāleļļas
Montāža	ievietot rievā
Materiāls	PTBR







Toleranz / Tolerance		
d	D	L
h8	H9	+0,20 0

Norāde

Šķērsspēka aprēķināšana F= p x D x L x n
F= maksimālais šķērsspēks (N)
p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm2)
D x L= paredzētā virsma (mm2)
n= gredzenu skaits

Apraksts

Piegāde iespējama metros.
zems berzes koeficients.
Bez pielipšanas un slīdes kustības.
vienkārša rievas apstrāde un montāža

Pasūtījuma norādes

Ja ir īpaši darbības apstākļi (šķidrums, temperatūra, spiediens), lūdzu, sazinieties ar mums.

Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	L (mm)
GT 15 025-55	1,50	2,5
GT 15 032-55	1,50	3,2
GT 15 040-55	1,55	4,0
GT 15 042-30	1,50	4,2
GT 15 042-55	2,00	4,2
GT 15 063-55	1,50	6,3
GT 15 081-55	1,50	8,1
GT 15 097-55	1,50	9,7
GT 15 100-55	1,50	10,0
GT 15 200-55	1,50	20,0
GT 20 042-55	2,00	4,2
GT 20 063-55	2,00	6,3
GT 20 081-55	2,00	8,1
GT 20 097-55	2,00	9,7
GT 20 100-55	2,00	10,0
GT 20 120-55	2,00	12,0
GT 20 150-55	2,00	15,0
GT 20 200-55	2,00	20,0
GT 20 250-55	2,00	25,0
GT 20 300-55	2,00	30,0
GT 25 042-55	2,50	4,2
GT 25 056-55	2,50	5,6
GT 25 063-55	2,50	6,3
GT 25 081-55	2,50	8,1
GT 25 097-55	2,50	9,7
GT 25 100-55	2,50	10,0
GT 25 128-55	2,50	12,8
GT 25 150-55	2,50	15,0
GT 25 200-55	2,50	20,0
GT 25 250-55	2,50	25,0
GT 25 300-55	2,50	30,0

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.

Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	L (mm)
GT 25 400-55	2,50	40,0
GT 30 096-55	3,00	9,6
GT 30 128-55	3,00	12,8
GT 30 150-55	3,00	15,0
GT 30 200-55	3,00	20,0
GT 30 250-55	3,00	25,0
GT 30 300-55	3,00	30,0
GT 30 400-55	3,00	40,0
GT 40 081-55	4,00	8,1
GT 40 097-55	4,00	9,7
GT 40 250-55	4,00	25,0
GT 40 500-55	4,00	50,0

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.