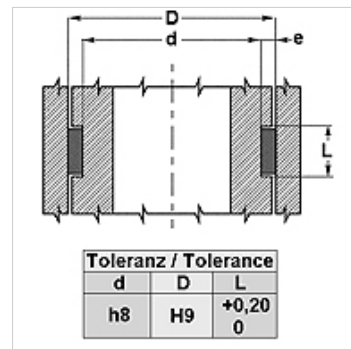


Īpašības

Modelis	Vadšanas lente
Slīdes ātrums max.	15,0 m/s
Virsmas spiediens	2,5 N/mm ²
Temperatūra min.	-100 °C
Temperatūra max.	200 °C
Darba vides	Minerāleļļa
Montāža	ievietot rievā
Materiāls	PTBR



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Norāde

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
 F = maksimālais šķērsspēks (N)
 p = maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
 $D \times L$ = paredzētā virsma (mm²)
 n = gredzenu skaits

Apraksts

Piegāde iespējama metros.
 zems berzes koeficients.
 Bez pielipšanas un slīdes kustības.
 vienkārša rievas apstrāde un montāža

Pasūtījuma norādes

Ja ir īpaši darbības apstākļi (šķidrums, temperatūra, spiediens), lūdzu, sazinieties ar mums.

Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	L (mm)
GT 15 025-55	1,50	2,5
GT 15 032-55	1,50	3,2
GT 15 040-55	1,55	4,0
GT 15 042-30	1,50	4,2
GT 15 042-55	2,00	4,2
GT 15 063-55	1,50	6,3
GT 15 081-55	1,50	8,1
GT 15 097-55	1,50	9,7
GT 15 100-55	1,50	10,0
GT 15 200-55	1,50	20,0
GT 20 042-55	2,00	4,2
GT 20 063-55	2,00	6,3
GT 20 081-55	2,00	8,1
GT 20 097-55	2,00	9,7
GT 20 100-55	2,00	10,0
GT 20 120-55	2,00	12,0
GT 20 150-55	2,00	15,0
GT 20 200-55	2,00	20,0
GT 20 250-55	2,00	25,0
GT 20 300-55	2,00	30,0
GT 25 042-55	2,50	4,2
GT 25 056-55	2,50	5,6
GT 25 063-55	2,50	6,3
GT 25 081-55	2,50	8,1
GT 25 097-55	2,50	9,7
GT 25 100-55	2,50	10,0
GT 25 128-55	2,50	12,8
GT 25 150-55	2,50	15,0
GT 25 200-55	2,50	20,0
GT 25 250-55	2,50	25,0
GT 25 300-55	2,50	30,0



Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	L (mm)
GT 25 400-55	2,50	40,0
GT 30 096-55	3,00	9,6
GT 30 128-55	3,00	12,8
GT 30 150-55	3,00	15,0
GT 30 200-55	3,00	20,0
GT 30 250-55	3,00	25,0
GT 30 300-55	3,00	30,0
GT 30 400-55	3,00	40,0
GT 40 081-55	4,00	8,1
GT 40 097-55	4,00	9,7
GT 40 250-55	4,00	25,0
GT 40 500-55	4,00	50,0