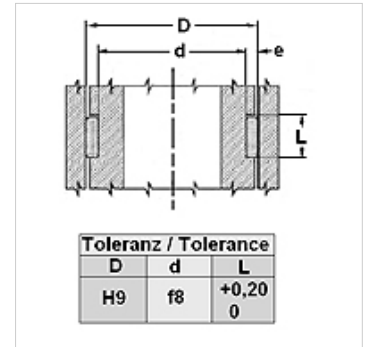
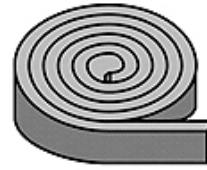


Īpašības

Sīdes ātrums max.	1,0 m/s
Spiediena izturība atbilstoši DIN 53454 (N/mm ²)	350 N/mm ²
Virsmas spiediens	50 N/mm ²
Temperatūra min.	-40 °C
Temperatūra max.	130 °C
Darba vides	Minerāleļļas Ūdens emulsijas
Montāža	ievietot rievā
Materiāls	Vadgredzens: fenolsveķu sintēzes šķiedrauduma lamināts ar grafitu



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Norāde

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$

F= maksimālais šķērsspēks (N)

p= maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)

D x L= paredzētā virsma (mm²)

n= gredzenu skaits

Apraksts

Piegāde iespējama metros.

vienkārša rievas apstrāde un montāža

zems berzes koeficients.

augsta nestspēja

Pasūtījuma norādes

Ja ir īpaši darbības apstākļi (šķidrums, temperatūra, spiediens), lūdzu, sazinieties ar mums.

Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	L (mm)
GTH 25 056	2,5	5,6
GTH 25 097	2,5	9,7
GTH 25 150	2,5	15,0
GTH 25 200	2,5	20,0
GTH 25 250	2,5	25,0
GTH 30 097	3,0	9,7
GTH 30 128	3,0	12,8
GTH 30 150	3,0	15,0
GTH 30 192	3,0	19,2
GTH 30 200	3,0	20,0
GTH 30 250	3,0	25,0
GTH 30 300	3,0	30,0
GTH 35 300	3,5	30,0
GTH 40 097	4,0	9,7
GTH 40 128	4,0	12,8
GTH 40 150	4,0	15,0
GTH 40 200	4,0	20,0
GTH 40 250	4,0	25,0