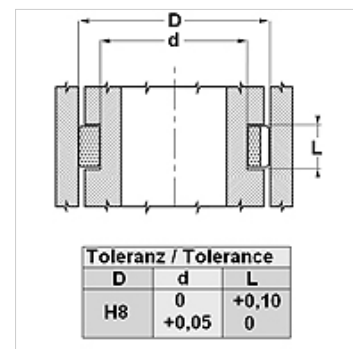
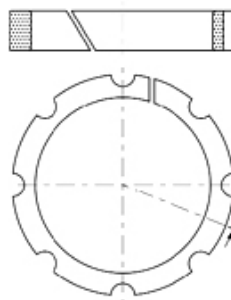


Īpašības

Slīdes ātrums max.	5,0 m/s
Virsmas spiediens	pie 20°C 15 N/mm ² ; pie 100°C 10 N/mm ³
Temperatūra min.	-30 °C
Temperatūra max.	110 °C
Darba vides	Minerāleļļas Ūdens emulsijas
Montāža	ievietot rievē
Materiāls	Poliacetāls + stiklšķiedra



Norāde

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
 F = maksimālais šķērsspēks (N)
 p = maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
 $D \times L$ = paredzētā virsma (mm²)
 n = gredzenu skaits

Apraksts

vienkārša rievas apstrāde un montāža
 A.ugstas nestspējas gremdvirzuļa cilindrs
 Uzmanību! Nevar izmantot kā atduri

Izstrādājums

Apzīmējums	D (mm)	d (mm)	L (mm)
WP 25	25	15	10,0
WP 30	30	20	13,0
WP 35	35	25	13,0
WP 40	40	30	13,0
WP 45	45	35	13,0
WP 55	55	45	16,0
WP 60	60	45	16,0
WP 65	65	55	16,0
WP 75	75	65	16,0
WP 85	85	75	16,0