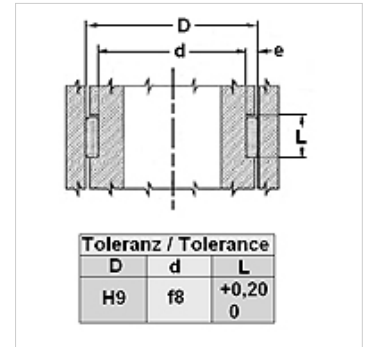


Īpašības

Sīdes ātrums max.	1,0 m/s
Spiediena izturība atbilstoši DIN 53454 (N/mm ²)	350 N/mm ²
Virsmas spiediens	50 N/mm ²
Temperatūra min.	-40 °C
Temperatūra max.	130 °C
Darba vides	Minerāleļļas Ūdens emulsijas
Montāža	ievietot rievā
Materiāls	Vadgredzens: fenolsveķu sintēzes šķiedrauduma lamināts ar grafitu



Schnittmöglichkeiten / Cutting options



Norāde

Šķērsspēka aprēķināšana $F = p \times D \times L \times n$
 F = maksimālais šķērsspēks (N)
 p = maksimālais virsmas spiediens (N/mm²)
 $D \times L$ = paredzētā virsma (mm²)
 n = gredzenu skaits

Apraksts

Piegāde iespējama metros.
 vienkārša rievas apstrāde un montāža
 zems berzes koeficients.
 augsta nestspēja

Pasūtījuma norādes

Ja ir īpaši darbības apstākļi (šķidrums, temperatūra, spiediens), lūdzu, sazinieties ar mums.

Izstrādājums

Apzīmējums	e (mm)	e	L (mm)	L
GTH 31 095	3,18	1/8"	9,53	3/8"
GTH 31 127	3,18	1/8"	12,70	1/2"
GTH 31 159	3,18	1/8"	15,87	5/8"
GTH 31 191	3,18	1/8"	19,05	3/4"
GTH 31 254	3,18	1/8"	25,40	1"