K-GMM U1

Glycerine-filled pressure gauges, connection radial on bottom

Īpašības

Tips	213.40
Modelis	Caurules atspermanometrs ar glicerīna pildījumu
Izmantošana	For gaseous or liquid media which do not corrode copper alloy,do not have high viscosity and do not crystallise
Kvalitātes klase	1,0
Vielas temperatūra	maks. +60 °C
Vides temperatūra	no -20 °C līdz +60 °C
Gredzenveida apmale	CrNi steel
Korpuss	Pressed brass
Mērelements	Copper alloy (Ø 63), Copper alloy < 100 bar\ nCrNi steel 1.4571 ≥ 100 bar (Ø 100)
Skatstikls	Plexiglass
Rādītāja mehānisms	Copper alloy



Norāde

Citi dati pieejami pēc pieprasījuma.

Apraksts

Mērīšanas vietām ar augstu, dinamisku spiediena noslodzi un vibrācijām

Izstrādājums

Apzīmējums	Mērīšanas diapazons	Ø (mm)	Savienojums
K- 07 20 02 32	-1 / 0.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 33	-1 / +0.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 34	-1 / +1.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 35	-1 / +3.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 36	-1 / +5.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 37	-1 / +9.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 38	-1 / +15.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 39	0 - 0.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 40	0 - 1.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 41	0 - 1.6 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 42	0 - 2.5 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 43	0 - 4.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 44	0 - 6.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 45	0 - 10.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 46	0 - 16.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 47	0 - 25.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 48	0 - 40.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 49	0 - 60.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 50	0 - 100.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 51	0 - 160.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 52	0 - 250.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 53	0 - 400.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 54	0 - 600.0 bar	100,0	G 1/2"
K- 07 20 02 55	0 - 1000.0 bar	100,0	G 1/2"

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.