

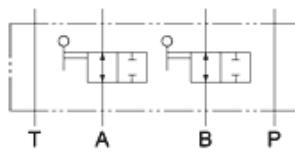
Ipašības

Modelis	Starplātnu vārsts Lodveida krāns A+B
Piegādes apjoms	ar 1 sviru lodveida krānam
Ekspluatācijas spiediens	maks. 315 bar
Caurplūde	maks. 80 l/min
Savienojums	ISO/Cetop 03 NG6

HK GEH ZP NG6 KH



HK GEH ZP NG6 KH



Apraksts

Starplātnu vārsts vertikālā savienojuma izveidošanai ar lodveida noslēgkrāniem ISO/Cetop 03 NG6

Ar šo starplātni var nodalīt visus komponentus, kas atrodas virs tās, neveicot spiediena izlīdzināšanu un sistēmas iztukšošanu, kā arī neietekmējot pārējās cirkulācijas darbību.

Pasūtījuma norādes

Citi modeļi pēc pieprasījuma

Papildu informācija

Daudzo vadības elementu dēļ lielām iekārtām mēdz būt darbības traucējumi. Ja, piemēram, notikuši kāda velmētavas centrālās hidrauliskās iekārtas magnētiskā vārsta atteice, tad vadības ierīces daļu būtu jādarbina manuāli vai jāaptur ražošana, lai veiktu vārsta nomaiņu.

Tādēļ vajadzētu līdzsvarot iekārtas spiedienu, izlīdzināt iespējamo ārējo cilindra spiedienu un iztecināt eļļu no cilindram pievienotajām tiltveida caurulēm. Pēc magnētiskā vārsta nomaiņas caurules ir vēlreiz jāapiepilda un jāatgaiso.

Izmantojot šo starplātni ar lodveida krānu, pēc visu kanālu noslēgšanas ir iespējams nomainīt uz plātnes uzstādīto virzienvārstu. Lai to izdarītu, nav nepieciešams izlīdzināt spiedienu, iztukšot sistēmu, radot piesārnojumu, atgaisot un ierobežot citas vadības sistēmas.

Tādējādi tiek būtiski saīsināts hidraulisko iekārtu dīkstāves laiks. Tieki atvieglota iekārtas iedarbināšana, uzsākot tās sākotnējo ievadi ekspluatācijā, jo to nav nepieciešams iztukšot, nomainot skalošanas plātnes pret virzienvārstiem. Turklat tas dod iespēju neveikt pievienoto, ārējam spiedienam pakļauto cilindru fiksēšanu tehniskās apkopes laikā. Nemot vērā to, ka magnētisko virzienvārstu CETOP savienojuma attēli abās savienojumu pusēs ir vienādi, starplātnes var vienkārši pievienot vēlāk.

Izstrādājums

Apzīmējums	darbojas kanālā	Plātnes augstums (mm)	Svars (kg)
HK ZP NG6 KH AB	A + B	68	1,5