

## Īpašības

<b>Modelis</b>	Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta lejšējais eļļas izvads
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	maks. 30 bar (starp sekcijām)
<b>Ieteicamie apgriezieni</b>	1800 - 2000 U/min



## Norāde

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrata dozatoru nedrīkst noslogot.

## Apraksts

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni

Dozēšanas kļūda aptuveni 3%

Daudzuma sadalītājzobrata vielas sastāvs:  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = darba apjoms/sekcija (cm<sup>3</sup>);  $Q$  = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min);  $z$  = sekciju skaits;  $n$  = apgriezienu skaits (U/min)

## Izstrādājums

Apzīmējums	Ieplūdes tilpums katrā sekcijā (cc)	p1 max. (bar)	Caurplūde katrā elementā min. (L/min)	Caurplūde katrā elementā max. (L/min)	Caurplūde katrā elementā (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Svars (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: maks. darba spiediens