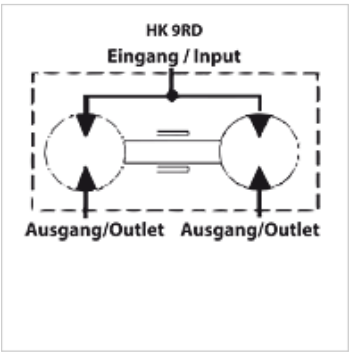
HK 9RD 02 BG0

HANSA-FLEX

Īpašības

Modelis	Nav fāzu izlīdzināšanas vārsta Iekšējais eļļas izvads
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	maks. 30 bar (starp sekcijām)
ieteicamie apgriezieni	1800 - 2000 U/min



Norāde

Pirms ekspluatācijas sākšanas iekārtā iestrādes laikā zobrata dozatoru nedrīkst noslogot.

Apraksts

Šie daudzuma sadalītāji tiek lietoti, lai divas neatkarīgas hidrauliskās sistēmas darbinātu tikai ar vienu sūkni
Dozēšanas kļūda aptuveni 3%
Daudzuma sadalītājzobrata vielas sastāvs: qi = Q/z * 1000/n
qi = darba apjoms/sekcija (cm3); Q = kopējā ieejas tilpuma plūsma (l/min); z = sekciju skaits; n = apgriezienu skaits (U/min)

Izstrādājums

Apzīmējums	Ieplūdes tilpums katrā sekcijā (cc)	p1 max. (bar)	Caurplūde katrā elementā min. (L/min)	Caurplūde katrā elementā max. (L/min)	Caurplūde katrā elementā (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Sv-ars (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: maks. darba spiediens

Neskatoties uz rūpīgu pārbaudi, mēs nevaram izslēgt kļūdas un negarantējam iekļautās informācijas pareizību.