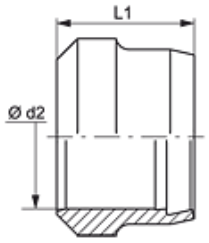
SRD
Snijring

Eigenschappen

Constructie	Snijring
Norm	DIN 3861 vorm B
Materiaal	Staal
Oppervlakbescherming	Galvanisch gecoat





Aanwijzing

Aanwijzingen voor de montage, inbouw, drukbelasting en toegestane werktemperaturen staan in de technische informatie voor schroefdraadpijpverbindingen.

Artikel

Aanduiding	Serie	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL	LL	4	6,0
SRD 05 LL	LL	5	7,0
SRD 06 LL	LL	6	7,0
SRD 08 LL	LL	8	7,0
SRD 10 LL	LL	10	7,0
SRD 12 LL	LL	12	7,5
SRD 16 LL	LL	16	9,0
SRD 06	L / S	6	9,5
SRD 08	L / S	8	9,5
SRD 10	L / S	10	10,0
SRD 12	L / S	12	10,0
SRD 14	S	14	10,5
SRD 15	L	15	10,0
SRD 16	S	16	10,5
SRD 18	L	18	10,0
SRD 20	S	20	12,5
SRD 22	L	22	11,5
SRD 25	S	25	12,5
SRD 28	L	28	11,5
SRD 30	S	30	13,5
SRD 35	L	35	13,5
SRD 38	S	38	13,5
SRD 42	L	42	13,5
SRD 65	L	65	21,2

Serie: LL = zeer licht L = licht S = zwaar – PN = nominale druk PB = max. werkdruk – Ø d2 = buitendiameter buis

Productvarianten

SRD MG	Snijring, Messing
SRD VA	Snijring, RVS

Hoewel wij zeer zorgvuldig te werk gaan, kunnen wij fouten niet volledig uitsluiten en daarom niet aansprakelijkheid gesteld worden voor de vermelde gegevens.