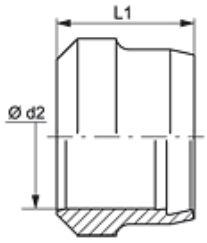
SRD MG
Snijring

Eigenschappen

Constructie	Snijring
Norm	DIN 3861
Materiaal	Messing





Aanwijzing

Aanwijzingen voor de montage, inbouw, drukbelasting en toegestane werktemperaturen staan in de technische informatie voor schroefdraadpijpverbindingen.

Artikel

Aanduiding	Serie	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL MG	LL	4	6,0
SRD 05 LL MG	LL	5	7,0
SRD 06 LL MG	LL	6	7,0
SRD 08 LL MG	LL	8	7,0
SRD 10 LL MG	LL	10	7,0
SRD 12 LL MG	LL	12	7,5
SRD 06 MG	L / S	6	9,5
SRD 08 MG	L / S	8	9,5
SRD 10 MG	L / S	10	10,0
SRD 12 MG	L / S	12	10,0
SRD 14 MG	S	14	10,0
SRD 15 MG	L	15	10,0
SRD 16 MG	S	16	10,5
SRD 18 MG	L	18	10,0
SRD 20 MG	S	20	12,5
SRD 22 MG	L	22	10,5
SRD 25 MG	S	25	12,5
SRD 28 MG	L	28	10,5
SRD 30 MG	S	30	13,0
SRD 35 MG	L	35	13,0
SRD 38 MG	S	38	13,5
SRD 42 MG	L	42	13,0

Serie: LL = zeer licht L = licht S = zwaar – PN = nominale druk PB = max. werkdruk – Ø d2 = buitendiameter buis

Productvarianten

SRD	Snijring, Staal
SRD VA	Snijring, RVS

Hoewel wij zeer zorgvuldig te werk gaan, kunnen wij fouten niet volledig uitsluiten en daarom niet aansprakelijkheid gesteld worden voor de vermelde gegevens.