

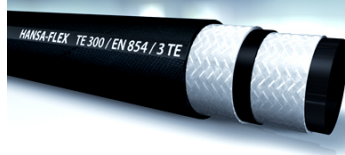
TE 300 (3TE)

Lagedrukslang met textielwapening

HANSA FLEX

Eigenschappen

| | |
|--------------------------|---|
| Toepassingsgebied | Lagedrukslang voor algemene toepassingen. |
| Norm | EN 854 3 TE |
| Binnenlaag | Oliebestendig, synthetisch rubber |
| Voering | Twee vlechtwapeningen van textiel |
| Buitenlaag | Olie- en weersbestendig, synthetisch rubber |
| Kleur | zwart |
| Temperatuur min. | -40 °C |
| Temperatuur max. | 100 °C |
| Lengteverandering | tot DN 32 +2 % tot -4 % tot DN 50 +5 % tot -0 % |
| Middelen | Minerale olie Glycol Water (0 °C tot + 70 °C) Water-olie emulsies |



Aanwijzing

De lengtewijziging van de slang wordt bij controle volgens EN ISO 1402 bij max. werkdruk bepaald.

Artikel

| Aanduiding | DN* | Size | Duim | Inw. Ø min. (mm) | Inw. Ø max. (mm) | Buiten-Ø min. (mm) | Buiten-Ø max. (mm) | Werkdruk (bar) | Testdruk (bar) | Barstdruk (bar) | Buigradius min. (mm) |
|------------|-----|------|--------|---------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------------|
| TE 304 | 5 | 3 | 3/16" | 4,4 | 5,2 | 12,0 | 13,6 | 160,0 | 320 | 640 | 40 |
| TE 306 | 6 | 4 | 1/4" | 5,9 | 6,9 | 13,6 | 15,2 | 145,0 | 290 | 580 | 45 |
| TE 308 | 8 | 5 | 5/16" | 7,4 | 8,4 | 16,1 | 17,7 | 130,0 | 260 | 520 | 55 |
| TE 310 | 10 | 6 | 3/8" | 9,0 | 10,0 | 17,7 | 19,3 | 110,0 | 220 | 440 | 70 |
| TE 313 | 12 | 8 | 1/2" | 12,1 | 13,3 | 20,7 | 22,7 | 93,0 | 186 | 372 | 85 |
| TE 316 | 16 | 10 | 5/8" | 15,3 | 16,5 | 24,9 | 26,9 | 80,0 | 160 | 320 | 105 |
| TE 320 | 19 | 12 | 3/4" | 18,2 | 19,8 | 28,0 | 30,0 | 70,0 | 140 | 280 | 130 |
| TE 325 | 25 | 16 | 1" | 24,6 | 26,2 | 34,4 | 37,4 | 55,0 | 110 | 220 | 150 |
| TE 332 | 31 | 20 | 1.1/4" | 30,8 | 32,8 | 40,8 | 43,8 | 45,0 | 90 | 180 | 190 |
| TE 340 | 38 | 24 | 1.1/2" | 37,1 | 39,1 | 47,6 | 51,6 | 40,0 | 80 | 160 | 240 |
| TE 350 | 51 | 32 | 2" | 49,8 | 51,8 | 60,3 | 64,3 | 33,0 | 66 | 132 | 300 |
| TE 360 | 60 | 40 | 2.3/8" | 58,5 | 61,2 | 70,0 | 74,0 | 25,0 | 50 | 100 | 400 |

DN = nominale diameter, nominale wijde