

Eigenschappen

Uitvoering	plunjercilinder met bevestigingselementen
Werkdruk	max. 200 bar (volgens NEN EN 982)
Testdruk	max. 240 bar (volgens NEN EN 982)
Temperatuurgebied	standaarduitvoering -15 °C tot +80 °C
Middelen	HLP-Fluide
Materiaal	Zuigerstang: staal 20MnV6 chroom 25 micron +/- 5 Zuigerstang: corrosiebestendigheid tot 120 uur in NSS-test volgens ISO 3768 Zuigerstanggeleiding: staal 9SMn28 Olieaansluiting: staal 9SMn28 Gepolijste cilinderbuis: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Cilinderbodem: FE 510-A105 Moer: staal 8UNI EN20898/2 Afdichting TPM: NBR Zuiger: staal 9SMn28 Afdichting OR: NBR Fluorosil Viton Afdichting TSE-TTS-TTI/L: NBR + weefsel / polyurethaan Afdichting GHM-GHK: NBR / polyurethaan



Aanwijzing

Zuigersnelheid m.b.t. standaard afdichtingen: max. 25 m/min. - 0,42m/sec.

Zuigersnelheid tot in de uiterste standen: max. 6m/min. - 0,10m/sec.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Beschrijving

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Neem bij de keuze, verwerking en toepassing van de cilinders de voorschriften van de EN ISO 4413 - Veiligheidseisen voor hydraulische en pneumatische systemen en hun onderdelen - evenals bepalingen en veiligheidsvereisten op grond van wettelijke voorschriften in acht.

Artikel

Aanduiding	Ø S (mm)	Slag (mm)	Z (mm)	Ø E	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Gewicht (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = zuigerstang-diameter