HK HT

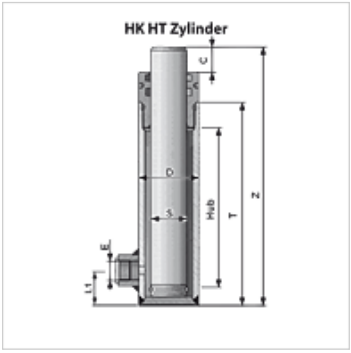
Standaardcilinder, enkelvoudig werkend, zonder bevestigingen

HANSA-FLEX

Eigenschappen

Uitvoering	plunjercilinder without mounting elements
Werkdruk	max. 200 bar (volgens NEN EN 982)
Testdruk	max. 240 bar (volgens NEN EN 982)
Temperatuurgebied	standaarduitvoering -15 °C tot +80 °C
Middelen	HLP-Fluide
Materiaal	Zuigerstang: staal 20MnV6 chroom 25 micron +/- 5 Zuigerstang: corrosiebestendigheid tot 120 uur in NSS-test volgens ISO 3768 Zuigerstanggeleiding: staal 9SMn28 Olieaansluiting: staal 9SMn28 Gepolijste cilinderbuis: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Cilinderbodem: FE 510-A105 Moer: staal 8UNI EN20898/2 Afdichting TPM: NBR Zuiger: staal 9SMn28 Afdichting OR: NBR Fluorosil Viton Afdichting TSE-TTS-TTI/L: NBR + weefsel / polyurethaan Afdichting GHM-GHK: NBR / polyurethaan





Aanwijzing

Zuigersnelheid m.b.t. standaard afdichtingen: max. 25 m/min. - 0,42m/sec.
Zuigersnelheid tot in de uiterste standen: max. 6m/min. - 0,10m/sec.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Beschrijving

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Neem bij de keuze, verwerking en toepassing van de cilinders de voorschriften van de EN ISO 4413 - Veiligheidseisen voor hydraulische en pneumatische systemen en hun onderdelen - evenals bepalingen en veiligheidsvereisten op grond van wettelijke voorschriften in acht.

Artikel

Aanduiding	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Slag (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Gewicht (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = zuigerstang-diameter

Hoewel wij zeer zorgvuldig te werk gaan, kunnen wij fouten niet volledig uitsluiten en daarom niet aansprakelijkheid gesteld worden voor de vermelde gegevens.