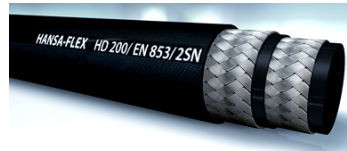


HD 200 (2SN)

Wąż wysokociśnieniowy

Właściwości

| | |
|---------------------------|--|
| Zakres stosowania | obiegi średnio-wysokociśnieniowe |
| Norma | EN 853 2 SN |
| Warstwa wewnętrzna | olejoodporna guma syntetyczna |
| Wkład | dwa opłoty z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości |
| Warstwa zewnętrzna | guma syntetyczna o wysokiej odporności na temperaturę, działanie ozonu i czynników atmosferycznych |
| Kolor | czarny |
| Temperatura min. | -40 °C |
| Temperatura max. | 100 °C |
| Zmiana długości | + 2 % do - 4 % |
| Czynniki robocze | olej mineralny olej na bazie poliglikolowej woda (0 °C do + 70 °C) emulsje wodno-olejowe |



Wskazówka

Zmianę długości węża należy wyznaczyć badaniem wg EN ISO 1402 przy maks. ciśnieniu roboczym.

Artykuł

| Oznaczenie | DN* | Size | Cal | Ø wewnętrzna min. (mm) | Ø wewnętrzna max. (mm) | Ø Wkład min. (mm) | Ø Wkład max. (mm) | Ø zewnętrzna max. (mm) | Ciśnienie robocze (bar) | Ciśnienie kontrolne (bar) | Ciśnienie rozrywające (bar) | Promień gięcia min. (mm) |
|------------|-----|------|--------|------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| HD 204 | 5 | 3 | 3/16" | 4,6 | 5,4 | 10,6 | 11,6 | 14,1 | 415,0 | 830 | 1650 | 90 |
| HD 206 | 6 | 4 | 1/4" | 6,2 | 7,0 | 12,1 | 13,3 | 15,7 | 400,0 | 800 | 1600 | 100 |
| HD 208 | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 13,7 | 14,9 | 17,3 | 350,0 | 700 | 1400 | 115 |
| HD 210 | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 16,1 | 17,3 | 19,7 | 330,0 | 660 | 1320 | 130 |
| HD 213 | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 19,0 | 20,6 | 23,0 | 275,0 | 550 | 1100 | 180 |
| HD 216 | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 22,2 | 23,8 | 26,2 | 250,0 | 500 | 1000 | 200 |
| HD 220 | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 26,2 | 27,8 | 30,1 | 215,0 | 430 | 850 | 240 |
| HD 225 | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 34,1 | 35,7 | 38,9 | 165,0 | 325 | 650 | 300 |
| HD 232 | 31 | 20 | 1.1/4" | 31,4 | 33,0 | 43,3 | 45,7 | 49,5 | 125,0 | 250 | 500 | 420 |
| HD 240 | 38 | 24 | 1.1/2" | 37,7 | 39,3 | 49,6 | 52,0 | 55,9 | 90,0 | 180 | 360 | 500 |
| HD 250 | 51 | 32 | 2" | 50,4 | 52,0 | 62,3 | 64,7 | 68,6 | 80,0 | 160 | 320 | 630 |
| HD 260 | 60 | 40 | 2.3/8" | 59,6 | 61,2 | 67,4 | 70,2 | 73,1 | 90,0 | 180 | 360 | 630 |
| HD 276 | 76 | 48 | 3" | 75,6 | 77,2 | 85,4 | 88,4 | 92,6 | 45,0 | 90 | 180 | 912 |

DN = średnica znamionowa