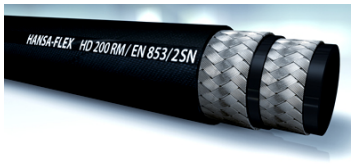
# HD 200 RM (2SN)

Wąż wysokociśnieniowy do ciężkich warunków eksploatacji

## Właściwości




| | |
|---|---|
| **Zakres stosowania** | obiegi średnio-wysokociśnieniowe w najcięższych warunkach eksploatacji<br>instalacje z wysokim ścieraniem<br>przemysł stoczniowy<br>górnictwo podziemne i odkrywkowe |
| **Cechy szczególne** | wysoka odporność na działanie ozonu i na ścieranie<br>odporny na działanie czynników atmosferycznych |
| **Norma** | EN 853 2 SN |
| **Warstwa wewnętrzna** | olejoodporna guma syntetyczna |
| **Wkład** | dwa oploty z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości |
| **Warstwa zewnętrzna** | powstrzymuje rozprzestrzenianie ognia wg MSHA<br>guma syntetyczna o wysokiej odporności na ścieranie, działanie ozonu i czynników atmosferycznych |
| **Kolor** | czarny |
| **Temperatura min.** | -40 °C |
| **Temperatura max.** | 100 °C |
| **Czynniki robocze** | olej mineralny<br>glikol<br>olej na bazie poliglikolowej<br>woda (0 °C do + 70 °C)<br>emulsja wodno-olejowa (do + 100 °C) |

## Wskazówka

Zmianę długości węża należy wyznaczyć badaniem wg EN ISO 1402 przy maks. ciśnieniu roboczym.

## Artykuł

| Oznaczenie | DN* | Size | Cal | Ø wewnętrzna min. (mm) | Ø wewnętrzna max. (mm) | Ø Wkład min. (mm) | Ø Wkład max. (mm) | Ø zewnętrzna max. (mm) | Ciśnienie robocze (bar) | Ciśnienie kontrolne (bar) | Ciśnienie rozrywające (bar) | Promień gięcia min. (mm) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **HD 206 RM** | 6 | 4 | 1/4" | 6,2 | 7,0 | 12,1 | 13,3 | 15,7 | 400,0 | 800 | 1600 | 100 |
| **HD 208 RM** | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 13,7 | 14,9 | 17,3 | 350,0 | 700 | 1400 | 115 |
| **HD 210 RM** | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 16,1 | 17,3 | 19,7 | 330,0 | 660 | 1320 | 125 |
| **HD 213 RM** | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 19,0 | 20,6 | 23,0 | 275,0 | 550 | 1100 | 180 |
| **HD 216 RM** | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 22,2 | 23,8 | 26,2 | 250,0 | 500 | 1000 | 200 |
| **HD 220 RM** | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 26,2 | 27,8 | 30,1 | 215,0 | 430 | 850 | 240 |
| **HD 225 RM** | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 34,1 | 35,7 | 38,9 | 165,0 | 325 | 650 | 300 |
| **HD 232 RM** | 31 | 20 | 1.1/4" | 31,4 | 33,0 | 43,3 | 45,7 | 49,5 | 125,0 | 250 | 500 | 420 |
| **HD 240 RM** | 38 | 24 | 1.1/2" | 37,7 | 39,3 | 49,6 | 52,0 | 55,9 | 90,0 | 180 | 360 | 500 |
| **HD 250 RM** | 51 | 32 | 2" | 50,4 | 52,0 | 62,3 | 64,7 | 68,6 | 80,0 | 160 | 320 | 630 |

DN = średnica znamionowa

*Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.*