

# HD 400 (4SP)

## Wąż wysokociśnieniowy

### Właściwości

|                           |                                                                                    |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zakres stosowania</b>  | obiegi wysokociśnieniowe                                                           |
| <b>Norma</b>              | EN 856 4 SP                                                                        |
| <b>Warstwa wewnętrzna</b> | olejoodporna guma syntetyczna                                                      |
| <b>Wkład</b>              | cztery wkładki spiralne z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości                 |
| <b>Warstwa zewnętrzna</b> | guma syntetyczna o wysokiej odporności na temperaturę, działanie ozonu i ścieranie |
| <b>Kolor</b>              | czarny                                                                             |
| <b>Temperatura min.</b>   | -40 °C                                                                             |
| <b>Temperatura max.</b>   | 100 °C                                                                             |
| <b>Zmiana długości</b>    | + 2 % do - 4 %                                                                     |
| <b>Czynniki robocze</b>   | olej mineralny<br>glikol<br>woda (0 °C do + 70 °C)<br>emulsje wodno-olejowe        |



### Wskazówka

Zmianę długości węża należy wyznaczyć badaniem wg EN ISO 1402 przy maks. ciśnieniu roboczym.

### Artykuł

| Oznaczen DN* | Size | Cal | Ø wewnętrzna min. (mm) | Ø wewnętrzna max. (mm) | Ø Wkład min. (mm) | Ø Wkład max. (mm) | Ø zewnętrzna min. (mm) | Ø zewnętrzna max. (mm) | Ciśnienie robocze (bar) | Ciśnienie kontrolne (bar) | Ciśnienie rozrywające (bar) | Promień gięcia min. (mm) |     |
|--------------|------|-----|------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------------|-----|
| HD 410       | 10   | 6   | 3/8"                   | 9,3                    | 10,1              | 16,9              | 18,1                   | 20,6                   | 22,2                    | 445,0                     | 890                         | 1780                     | 180 |
| HD 413       | 12   | 8   | 1/2"                   | 12,3                   | 13,5              | 19,4              | 21,0                   | 23,8                   | 25,4                    | 415,0                     | 830                         | 1660                     | 230 |
| HD 416       | 16   | 10  | 5/8"                   | 15,5                   | 16,7              | 23,0              | 24,6                   | 27,4                   | 29,0                    | 350,0                     | 700                         | 1400                     | 250 |
| HD 420       | 19   | 12  | 3/4"                   | 18,5                   | 19,8              | 27,4              | 29,0                   | 31,4                   | 33,0                    | 350,0                     | 700                         | 1400                     | 300 |
| HD 425       | 25   | 16  | 1"                     | 25,0                   | 26,4              | 34,5              | 36,1                   | 38,5                   | 40,9                    | 280,0                     | 560                         | 1120                     | 340 |
| HD 432       | 31   | 20  | 1.1/4"                 | 31,4                   | 33,0              | 45,0              | 47,0                   | 49,2                   | 52,4                    | 210,0                     | 420                         | 840                      | 460 |

DN = średnica znamionowa