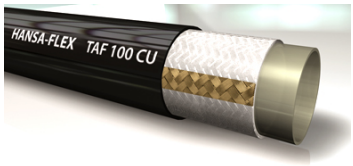
TAF 100 CU

Wąż wysokociśnieniowy, typu TAF CU ze skrętką miedzianą

Właściwości

Zakres stosowania	wąż lakierniczy przewodzący elektrycznie o wysokiej elastyczności i małym ciężarze
Cechy szczególne	ze złączką miedzianą korzystne właściwości przepływu wysoka odporność na światło, działanie czynników atmosferycznych, starzenie, czynniki chemiczne
Warstwa wewnętrzna	poliamid
Wkład	oplot poliestrowy z wplecioną skrętką miedzianą do odprowadzania ładunków elektrostatycznych
Warstwa zewnętrzna	DN 4: poliamid; od DN 6: poliuretan
Kolor	czarny
Temperatura min.	-60 °C
Temperatura max.	80 °C
Zmiana długości	+ 3 % do - 1 %
Czynniki robocze	odporny na wiele czynników technicznych zwłaszcza na farby i rozpuszczalniki stosowane w malowaniu natryskowym



Wskazówka

Montaż ze złączami do wtłaczania i złączami gwintowanymi.
Zmianę długości węża należy wyznaczyć badaniem wg EN ISO 1402 przy maks. ciśnieniu roboczym.
Węże do malowania natryskowego są objęte zaleceniami organizacji zawodowej w zakresie strumienic hydraulicznych (ZH 1-406). Należy ich przestrzegać przy montażu.

Artykuł

Oznaczenie	DN*	Size	Cal	Ø wewnętrzna (mm)	Ø zewnętrzna (mm)	Ciśnienie robocze* przy 20°C (bar)	Ciśnienie robocze* przy 50°C (bar)	Ciśnienie robocze* przy 80°C (bar)	Promień gięcia min. (mm)
TAF 104 CU	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
TAF 106 CU	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = średnica znamionowa – BD = ciśnienie robocze

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.