

# TAF 100 CU

Wąż wysokociśnieniowy, typu TAF CU ze skrętką miedzianą

**HANSA FLEX**

## Właściwości

<b>Zakres stosowania</b>	wąż lakierniczy przewodzący elektrycznie o wysokiej elastyczności i małym ciężarze
<b>Cechy szczególne</b>	ze złączką miedzianą korzystne właściwości przepływu wysoka odporność na światło, działanie czynników atmosferycznych, starzenie, czynniki chemiczne
<b>Warstwa wewnętrzna</b>	poliamid
<b>Wkład</b>	opłot poliesterowy z wplecioną skrętką miedzianą do odprowadzania ładunków elektrostatycznych
<b>Warstwa zewnętrzna</b>	DN 4: poliamid; od DN 6: poliuretan
<b>Kolor</b>	czarny
<b>Temperatura min.</b>	-60 °C
<b>Temperatura max.</b>	80 °C
<b>Zmiana długości</b>	+ 3 % do - 1 %
<b>Czynniki robocze</b>	odporny na wiele czynników technicznych zwłaszcza na farby i rozpuszczalniki stosowane w malowaniu natryskowym



## Wskazówka

Montaż ze złączkami do włączania i złączkami gwintowanymi.

Zmianę długości węża należy wyznaczyć badaniem wg EN ISO 1402 przy maks. ciśnieniu roboczym.

Węże do malowania natryskowego są objęte zaleceniami organizacji zawodowej w zakresie strumienic hydraulicznych (ZH 1-406). Należy ich przestrzegać przy montażu.

## Artykuł

Oznaczenie	DN*	Size	Cal	Ø wewnętrzna (mm)	Ø zewnętrzna (mm)	Ciśnienie robocze* przy 20°C (bar)	Ciśnienie robocze* przy 50°C (bar)	Ciśnienie robocze* przy 80°C (bar)	Promień gięcia min. (mm)
TAF 104 CU	4	3	3/16"	4,0	8,1	370,0	325	280	40
TAF 106 CU	6	4	1/4"	6,3	11,2	255,0	225	190	63

DN = średnica znamionowa – BD = ciśnienie robocze