

### Właściwości

<b>Zakres stosowania</b>	ogólne zastosowania w przemyśle, maszynach budowlanych, sprzęcie agrotechnicznym itd.
<b>Przyłącze 1</b>	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
<b>Rodzaj uszczelnienia 1</b>	do czopów wkręcanych forma A, B i ew. forma E
<b>Ciśnienie resztkowe:</b>	Możliwe łączenie pod ciśnieniem resztkowym
<b>Materiał</b>	stal
<b>Ochrona powierzchni</b>	galwanizowany



### Opis

Złącza gwintowane zostały zwymiarowane na wysokie ciśnienia i impulsy ciśnieniowe. Należy łączyć sprzęgła tylko tego samego producenta.

### Wskazówki do zamówienia

Inne ciśnienia i temperatury na zapytanie.

### Dodatkowe informacje

Dzięki mocnej konstrukcji nadają się do eksploatacji w ciężkich warunkach. Przy prawidłowym montażu tuleja wkręcona całkowicie zakrywa pierścień hamujący.

### Artykuł

Oznaczenie	Typowość DN*	Gwint przyłącza	Gwint złącza	Ciśnienie robocze (bar)	Temperatura oleju roślinnego min. (°C)	Temperatura oleju roślinnego max. (°C)	SF gek.*	
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

DN = średnica znamionowa – SF gek. = współczynnik bezpieczeństwa w stanie sprzęgniętym

### Warianty produktu

SKL IR VA Półowa ruchoma złącza gwintowanego, stal szlachetna

### Akcesoria

SKL ZUBS	Ochrona przeciwpyłowa do SKL
SKL ZUBS AL	Czop zamykający