SKL IR

Połowa ruchoma złącza gwintowanego

Właściwości

Zakres stosowania	ogólne zastosowania w przemyśle, maszynach budowlanych, sprzęcie agrotechnicznym itd.
Przyłącze 1	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
Rodzaj uszczelnienia 1	do czopów wkręcanych forma A, B i ew. forma E
Ciśnienie resztkowe:	Możliwe łączenie pod ciśnieniem resztkowym
Materiał	stal
Ochrona powierzchni	galwanizowany



Opis

Złącza gwintowane zostały zwymiarowane na wysokie ciśnienia i impulsy ciśnieniowe.
Należy łączyć sprzęgła tylko tego samego producenta.

Wskazówki do zamówienia

Inne ciśnienia i temperatury na zapytanie.

Dodatkowe informacje

Dzięki mocnej konstrukcji nadają się do eksploatacji w ciężkich warunkach.
Przy prawidłowym montażu tuleja wkręcona całkowicie zakrywa pierścień hamujący.

Artykuł

Oznaczenie	Typowielkość	DN*	Gwint przyłącza	Gwint złącza	Ciśnienie robocze (bar)	Temperatura oleju roślinnego min. (°C)	Temperatura oleju roślinnego max. (°C)	SF gek.*
SKL 06 IR 1	1	6	G 1/4" -19	Rd. 24 x 2	350,0	-30	100	4
SKL 10 IR 2	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	325,0	-30	100	4
SKL 10 IR 3	3	10	G 3/8" -19	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 13 IR 3	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	300,0	-30	100	4
SKL 20 IR 4	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	250,0	-30	100	4
SKL 20 IR 5	5	19	G 3/4" -14	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 25 IR 5	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	250,0	-30	100	4
SKL 32 IR 6	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4
SKL 40 IR 6	6	38	G 1.1/2" -11	Rd. 70 x 3	250,0	-25	100	4

DN = średnica znamionowa – SF gek. = współczynnik bezpieczeństwa w stanie sprzęgniętym

Warianty produktu

SKL IR VA	Połowa ruchoma złącza gwintowanego, stal szlachetna

Akcesoria

SKL ZUBS	Ochrona przeciwpyłowa do SKL
SKL ZUBS AL	Czop zamykający

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.