SKL IR SN75

Połowa ruchoma złącza gwintowanego

Właściwości

Zakres stosowania	zastosowania offshore, pola naftowe, narzędzia itd.
Typ konstrukcji	Snap-tite seria 75
Przyłącze 1	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
Rodzaj uszczelnienia 1	do czopów wkręcanych forma A, B i ew. forma E
Ciśnienie resztkowe:	Możliwe łączenie pod ciśnieniem resztkowym
Materiał	stal
Ochrona powierzchni	galwanizowany



Opis

Złącza gwintowane zostały zwymiarowane na wysokie ciśnienia i impulsy ciśnieniowe.

Dodatkowe informacje

Dzięki mocnej konstrukcji nadają się do eksploatacji w ciężkich warunkach.

Artykuł

Oznaczenie	DN*	Gwint przyłącza	Gwint złącza	Ciśnienie robocze (bar)	Temperatura oleju roślinnego min. (°C)	Temperatura oleju roślinnego max. (°C)	SF gek.*
SKL 20 IR SN75	19	G 3/4" -14		345,0	-40	90	4
SKL 25 IR SN75	25	G 1" -11		345,0	-40	90	4
SKL 32 IR SN75	31	G 1.1/4" -11		345,0	-40	90	3
SKL 40 IR SN75	38	G 1.1/2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 50 IR SN75	51	G 2" -11		345,0	-40	90	3
SKL 75 IR SN75	76	G 3" -11		207,0	-40	90	2

DN = średnica znamionowa – SF gek. = współczynnik bezpieczeństwa w stanie sprzęgniętym

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.