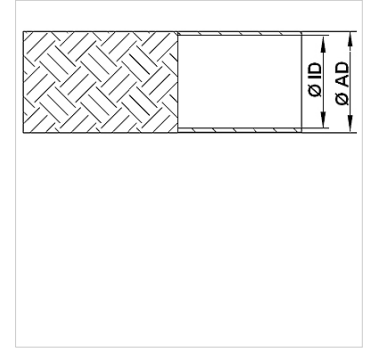


### Właściwości

<b>Przeznaczenie</b>	Medium pressure applications with hydraulic fluids and aggressive media
<b>Zakres stosowania</b>	Głównie w przemyśle chemicznym i spożywczym
<b>Wykonanie</b>	gładki Inliner z wielowarstwowego, czarnego PTFE antistatic design
<b>Właściwości</b>	Gładki rdzeń zapobiega gromadzeniu się resztek w wężu dopuszczony do kontaktu z żywnością
<b>Materiał węża</b>	PTFE (policzterofluoroetylen)
<b>Oplot</b>	1 oplot z 1.4301 / 1.4306
<b>Temperatura min.</b>	-70 °C
<b>Temperatura max.</b>	260 °C
<b>Temperatura</b>	dotyczy tylko węża
<b>Dopuszczenie</b>	Materiał bazowy ma dopuszczenie FDA.



### Wskazówka

Wymienione wartości ciśnienia odnoszą się tylko do wężu.  
 The tubular fabric has a safety factor (SF) 3 against bursting  
 Od 120 °C należy uwzględnić współczynnik zmniejszający ciśnienie.  
 (Maks. ciśnienie robocze = ciśnienie robocze x współczynnik).  
 Temp.: 120 °C / 140 °C / 160 °C / 180 °C / 200 °C / 220 °C  
 Współczynnik: 1,00 / 0,80 / 0,60 / 0,40 / 0,20 / 0,00

### Wskazówki do zamówienia

inne wymiary na zapytanie

### Artykuł

Oznaczenie	Ø wewnętrzna min. (mm)	Ø wewnętrzna max. (mm)	Ø zewnętrzna min. (mm)	Ø zewnętrzna max. (mm)	Grubość ściany (mm)	Promień gięcia min. (mm)	Ciśnienie robocze 20°C (stat.) (bar)	Ciężar na mb (kg)
ATS 106	6,5	7,0	8,8	9,9	0,76	76	224,0	0,092
ATS 108	8,2	8,7	10,5	11,6	0,64	102	207,0	0,141
ATS 110	9,9	10,6	12,8	14,1	0,89	133	183,0	0,148
ATS 113	13,1	13,4	15,5	17,2	0,89	152	161,0	0,249
ATS 116	16,1	17,1	19,0	20,6	0,89	178	114,0	0,290
ATS 120	19,3	20,3	22,2	23,8	0,89	203	103,0	0,339
ATS 125	25,6	26,6	28,5	30,1	0,89	305	80,0	0,461

### Warianty produktu

TF 100	Wąż PTFE, gładki, 1 oplot, gładki Inliner z białego PTFE
TF 200	Wąż PTFE, gładki, 2 oploty, gładki Inliner z białego PTFE