

Właściwości

Wykonanie	cylinder nurnikowy z elementami mocującymi
Ciśnienie robocze	maks. 200 bar (wg DIN EN 982)
Ciśnienie kontrolne	maks. 240 bar (wg DIN EN 982)
Zakres temperatury	wykonanie standardowe -15 °C do +80 °C
Czynniki robocze	Płyny HLP
Materiał	Tłoczydło stal 20MnV6 chrom 25 mikronów +/- 5 tłoczydło 120 godzin wytrzymałości w teście NSS wg ISO 3768 Prowadnica tłoczydła: stal 9SMn28 Króciec przyłączeniowy oleju: stal 9SMn28 Polerowana rura walcowa: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Denko cylindra: FE 510-A105 Nakrętka: stal 8UNI EN20898/2 Uszczelka TPM: NBR Tłok: stal 9SMn28 Uszczelka OR: NBR Fluorosil Viton Uszczelka TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanina / poliuretan Uszczelka GHM-GHK: NBR / poliuretan



Wskazówka

prędkość tłoka dla uszczelki standardowych: maks. 25m/min. - 0,42m/sek.

prędkość tłoka w położeniach krańcowych: maks. 6m/min. - 0,10m/sek.

For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Opis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).

Przy doborze, przetwarzaniu i stosowaniu cylindrów przestrzegać wymagań normy EN ISO 4413 Wymagania bezpieczeństwa technicznego w instalacjach hydraulicznych i ich częściach - oraz ustaleń i wymagań bezpieczeństwa wynikających z przepisów ustawowych.

Artykuł

Oznaczenie	Ø S (mm)	Skok (mm)	Z (mm)	Ø E	M (mm)	Ø H (mm)	L (mm)	Ø F (mm)	Ø G (mm)	Ciężar (kg)
HK HFRT 1 25 100	25	100	190	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	1,63
HK HFRT 1 25 150	25	150	240	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,04
HK HFRT 1 25 200	25	200	290	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,44
HK HFRT 1 25 250	25	250	340	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	2,85
HK HFRT 1 25 300	25	300	390	3/8"	40,00	22	35	14,00	40	3,26
HK HFRT 2 30 200	30	200	300	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	3,61
HK HFRT 2 30 250	30	250	350	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,16
HK HFRT 2 30 300	30	300	400	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	4,72
HK HFRT 2 30 350	30	350	450	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,27
HK HFRT 2 30 400	30	400	500	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	5,82
HK HFRT 2 30 550	30	550	650	3/8"	42,00	27	37	16,00	50	7,30
HK HFRT 3 40 200	40	200	330	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,00
HK HFRT 3 40 250	40	250	380	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	6,84
HK HFRT 3 40 300	40	300	430	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	7,67
HK HFRT 3 40 350	40	350	480	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	8,49
HK HFRT 3 40 400	40	400	530	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	9,32
HK HFRT 3 40 550	40	550	680	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	11,70
HK HFRT 3 40 700	40	700	830	3/8"	47,00	37	49	23,00	60	14,10
HK HFRT 4 50 300	50	300	460	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	11,80
HK HFRT 4 50 400	50	400	560	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	14,00
HK HFRT 4 50 550	50	550	710	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	17,50
HK HFRT 4 50 700	50	700	860	3/8"	50,00	47	65	25,50	65	21,00

Ø S = średnica tłoczydła