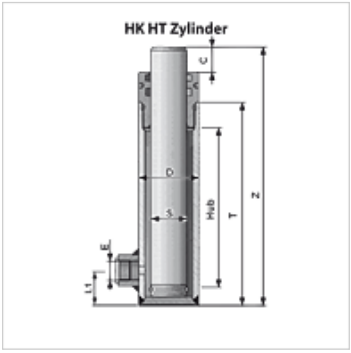
HK HT

Cylinder standardowy jednostronnego działania bez zamocowania

Właściwości

Wykonanie	cylinder nurnikowy without mounting elements
Ciśnienie robocze	maks. 200 bar (wg DIN EN 982)
Ciśnienie kontrolne	maks. 240 bar (wg DIN EN 982)
Zakres temperatury	wykonanie standardowe -15 °C do +80 °C
Czynniki robocze	Płyny HLP
Materiał	Tłoczysko stal 20MnV6 chrom 25 mikronów +/- 5 tłoczysko 120 godzin wytrzymałości w teście NSS wg ISO 3768 Prowadnica tłoczyska: stal 9SMn28 Króciec przyłączeniowy oleju: stal 9SMn28 Polerowana rura walcowa: ST 52.3 DIN 2393-ISO H9 Denko cylindra: FE 510-A105 Nakrętka: stal 8UNI EN20898/2 Uszczelka TPM: NBR Tłok: stal 9SMn28 Uszczelka OR: NBR Fluorosil Viton Uszczelka TSE-TTS-TTI/L: NBR + tkanina / poliuretan Uszczelka GHM-GHK: NBR / poliuretan





Wskazówka

prędkość tłoka dla uszczelek standardowych: maks. 25m/min. - 0,42m/sek.
prędkość tłoka w położeniach krańcowych: maks. 6m/min. - 0,10m/sek.
For these standard cylinders, it is recommended not to weld any fastenings to the cylinder liner (e.g. cardan mountings) as this could distort it.

Opis

Our hydraulic cylinders and their components are designed for standard applications in industry and agriculture. They can be used only in some circumstances for applications in construction machinery. If this is your intention, please contact our technical personnel. The cylinders conform to the technical specifications in the catalogue or are designed to customers' specifications (approval drawing).
Przy doborze, przetwarzaniu i stosowaniu cylindrów przestrzegać wymagań
normy EN ISO 4413 Wymagania bezpieczeństwa technicznego w instalacjach hydraulicznych
i ich częściach - oraz ustaleń i wymagań bezpieczeństwa wynikających z
przepisów ustawowych.

Artykuł

Oznaczenie	Ø D (mm)	Ø S (mm)	Skok (mm)	Z (mm)	C (mm)	T (mm)	E	L1 (mm)	Ciężar (kg)
HK HT 02 30 0200	50	30	200	326	40,0	256,0	G 3/8"	23	3,64
HK HT 02 30 0250	50	30	250	376	40,0	303,0	G 3/8"	23	4,19
HK HT 02 30 0300	50	30	300	426	40,0	353,0	G 3/8"	23	4,75
HK HT 02 30 0350	50	30	350	476	40,0	403,0	G 3/8"	23	5,31
HK HT 02 30 0400	50	30	400	526	40,0	453,0	G 3/8"	23	5,86
HK HT 02 30 0500	50	30	500	626	40,0	553,0	G 3/8"	23	6,96
HK HT 03 40 0200	60	40	200	338	45,0	258,0	G 3/8"	26	5,64
HK HT 03 40 0300	60	40	300	438	45,0	358,0	G 3/8"	26	7,29
HK HT 03 40 0400	60	40	400	538	45,0	458,0	G 3/8"	26	8,98
HK HT 03 40 0500	60	40	500	638	45,0	558,0	G 3/8"	26	13,00
HK HT 03 40 0600	60	40	600	738	45,0	658,0	G 3/8"	26	12,28
HK HT 04 50 0300	70	50	300	450	50,0	365,0	G 3/8"	30	10,47
HK HT 04 50 0400	70	50	400	550	50,0	465,0	G 3/8"	30	12,86
HK HT 04 50 0500	70	50	500	650	50,0	565,0	G 3/8"	30	15,14
HK HT 04 50 0600	70	50	600	750	50,0	665,0	G 3/8"	30	17,50

Ø S = średnica tłoczyska

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.