

### Właściwości

**Zakres stosowania** do urządzeń i kabin do obróbki strumieniowej (stacjonarnych/przewoźnych)

**Przyłącze 1** gwint wewnętrzny BSP cylindryczny

**Przyłącze 2** złącze kłowe

**Materiał** żeliwo ciągliwe

**Ochrona powierzchni** galwanizowany



### Artykuł

Oznaczenie	G1	b (mm)	h (mm)	Odległość podpórek kątowych (mm)	maks. ciśnienie robocze (bar)
SSKK NW 32 IR	G 1.1/4" -11	87	55	58	12
SSKK NW 32 IR-N	G 1.1/4" -11	87	62	58	12
SSKK NW 38 IR	G 1.1/2" -11	87	55	58	12
SSKK NW 38 IR-N	G 1.1/2" -11	87	62	58	12
SSKK NW 50 IR	G 2" -11	87	84	58	12