SSKK IR

Złącze do piaskowania IR

Właściwości

Zakres stosowania	do urządzeń i kabin do obróbki strumieniowej (stacjonarnych/przewoźnych)
Przyłącze 1	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
Przyłącze 2	złącze kłowe
Materiał	żeliwo ciągliwe
Ochrona powierzchni	galwanizowany



Artykuł

Oznaczenie	G1	b (mm)	h (mm)	Odległość podpórek kątowych (mm)	maks. ciśnienie robocze (bar)
SSKK NW 32 IR	G 1.1/4" -11	87	55	58	12
SSKK NW 32 IR-N	G 1.1/4" -11	87	62	58	12
SSKK NW 38 IR	G 1.1/2" -11	87	55	58	12
SSKK NW 38 IR-N	G 1.1/2" -11	87	62	58	12
SSKK NW 50 IR	G 2" -11	87	84	58	12

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.