SKS IR SN72 VA

Wtyk złącza wtykowego

Właściwości

Zakres stosowania	ogólne zastosowania w przemyśle, maszynach budowlanych, sprzęcie agrotechnicznym itd.
Typ konstrukcji	Snap-tite seria 72
Przyłącze 1	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
Rodzaj uszczelnienia 1	do czopów wkręcanych forma A, B i ew. forma E
Cecha dodatkowa	ISO 7241-1 seria B
Materiał	stal szlachetna



Opis

Złącza wtykowe umożliwiają szybkie łączenie.

Wskazówki do zamówienia

Inne ciśnienia i temperatury na zapytanie.

Artykuł

Oznaczenie	DN*	Gwint przyłącza	Ciśnienie robocze (bar)	SF gek.*	Temperatura oleju roślinnego min. (°C)	Temperatura oleju roślinnego max. (°C)
SKS 04 IR SN72 VA	5	G 1/8" -28	280,0	4	-25	200
SKS 06 IR SN72 VA	6	G 1/4" -19	380,0	4	-25	200
SKS 10 IR SN72 VA	10	G 3/8" -19	260,0	4	-25	200
SKS 13 IR SN72 VA	12	G 1/2" -14	260,0	4	-25	200
SKS 20 IR SN72 VA	19	G 3/4" -14	210,0	4	-25	200
SKS 25 IR SN72 VA	25	G 1" -11	210,0	4	-25	200

DN = średnica znamionowa – SF gek. = współczynnik bezpieczeństwa w stanie sprzęgniętym

Warianty produktu

SKS IR SN72	Wtyk złącza wtykowego, galwanizowany

Akcesoria

SKS ZUBS SN72	Ochrona przeciwpyłowa wtyku złącza, SKS..SN 72

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.