SKL IR VA

Połowa ruchoma złącza gwintowanego

Właściwości

Zakres stosowania	ogólne zastosowania w przemyśle, maszynach budowlanych, sprzęcie agrotechnicznym itd.
Przyłącze 1	gwint wewnętrzny BSP cylindryczny
Rodzaj uszczelnienia 1	do czopów wkręcanych forma A, B i ew. forma E
Ciśnienie resztkowe:	Możliwe łączenie pod ciśnieniem resztkowym
Materiał	stal szlachetna



Opis

Złącza gwintowane zostały zwymiarowane na wysokie ciśnienia i impulsy ciśnieniowe.

Wskazówki do zamówienia

Inne ciśnienia i temperatury na zapytanie.

Dodatkowe informacje

Dzięki mocnej konstrukcji nadają się do eksploatacji w ciężkich warunkach.

Artykuł

Oznaczenie	Typowielkość	DN*	Gwint przyłącza	Gwint złącza	Ciśnienie robocze (bar)	Temperatura oleju roślinnego min. (°C)	Temperatura oleju roślinnego max. (°C)	SF gek.*
SKL 10 IR 2 VA	2	10	G 3/8" -19	Rd. 28 x 2	250,0	-25	200	4
SKL 13 IR 3 VA	3	12	G 1/2" -14	Rd. 36 x 2	250,0	-25	200	4
SKL 20 IR 4 VA	4	19	G 3/4" -14	Rd. 42 x 2	150,0	-25	200	4
SKL 25 IR 5 VA	5	25	G 1" -11	Rd. 48 x 3	150,0	-25	200	4
SKL 32 IR 6 VA	6	31	G 1.1/4" -11	Rd. 70 x 3	100,0	-25	200	4

DN = średnica znamionowa – SF gek. = współczynnik bezpieczeństwa w stanie sprzęgniętym

Warianty produktu

SKL IR	Połowa ruchoma złącza gwintowanego, galwanizowany

Akcesoria

SKL ZUBS	Ochrona przeciwpyłowa do SKL
SKL ZUBS AL	Czop zamykający

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.