

Właściwości

Zakres stosowania	do montażu na stałe w urządzeniach i instalacjach do ciągłego nadzorowania również w trudno dostępnych punktach pomiarowych
Zakres dostawy	z oprogramowaniem LPA-View
napięcie robocze	9 - 36 V DC
Temperatura robocza	-25 °C bis +80 °C
Przepływ	20 - 400 ml/min
Pobór mocy	max. 2,2 W
Cecha dodatkowa	nadaje się do olejów hydraulicznych o lepkości do 1000 mm ² /s klasy czystości wg ISO i SAE lub NAS zintegrowany AquaSensor do pomiaru wilgotności i temperatury



Opis

Optyczny licznik cząstek z czujnikiem LED

Możliwa instalacja w przewodzie ciśnieniowym lub przewodzie zwrotnym

8-kanalowe zliczanie i wyświetlanie liczby cząstek stałych

Pomiar i wyświetlanie wg ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E i ISO 11218

pamięć wewnętrzna na maks. 4000 wyników testów

Dokładność pomiaru: kod $\pm 1/2$ dla 4,6,14 $\mu\text{m}(\text{c})$; kod ± 1 dla większych cząstek; $\pm 3\%$ dla wilgotności i temperatury

Czas testu ustawiany w zakresie 10-3600 sekund (ustawienie fabryczne 120 s), dowolnie programowane cykle testowania

z wyświetlaniem wyników dziesięciu ostatnich testów

Zasilanie napięciowe przez adapter USB HK ICM USB I

wersja R z przekaźnikiem i diodą Multicolor-LED do przetwarzania sygnałów alarmowych

solidna obudowa z aluminiowego odlewu ciśnieniowego

stopień ochrony IP 65

Artykuł

Oznaczenie	Przyłącza	maks. ciśnienie robocze (bar)	Ciężar (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

Akcesoria

HK ICM USB	USB adapter
------------	-------------