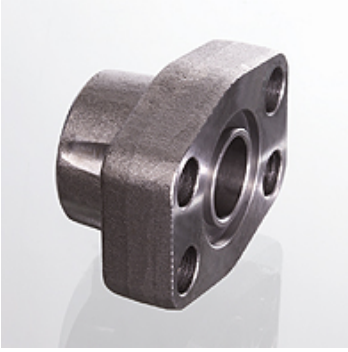
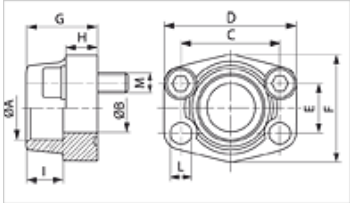
AFS S (6000 PSI)
Kołnierz do wspawania SAE

Właściwości

Szereg ciśnieniowy	6000 psi
Norma	SAE J 518 C ISO 6162
Kształt	prosty
Typ konstrukcji	kołnierz do wspawania SAE
Zamocowanie	otwór pod śrubę
Zakres dostawy	tylko kołnierz
Materiał	S355J2G3 (ST52.3)
Ochrona powierzchni	czarny olejowany





Wskazówka

Podane maksymalne ciśnienie robocze dotyczy kołnierza! Rzeczywiste ciśnienie robocze określa rura (grubość ścianki) oraz jakość rury!
Zalecane śruby są wymienione w kolumnach M (metr) lub M (unc).

Artykuł

Oznaczenie	PB 10.9 (bar)	Typowielkość	A (mm)	Ø B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	L (mm)	M metr.	M (unc)
AFS 401 S	400	1/2"	21,6	13	40,5	54	18,2	46	36	16	19	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
AFS 401 S 3/8	400	1/2"	17,5	13	40,5	54	18,2	46	36	16	19	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
AFS 401 S A20	400	1/2"	20,3	13	40,5	54	18,2	46	36	16	19	9,0	M 8 x 30	5/16" x 1.1/4"
AFS 402 S	400	3/4"	27,2	19	50,8	71	23,8	55	35	21	22	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
AFS 402 S A25	400	3/4"	25,3	19	50,8	71	23,8	55	35	21	22	11,0	M 10 x 35	3/8" x 1.1/2"
AFS 403 S	400	1"	34,0	25	57,2	81	27,8	65	42	25	22	13,0	M 12 x 45	7/16" x 1.3/4"
AFS 403 S A30	400	1"	30,3	25	57,2	81	27,8	65	42	25	22	13,0	M 12 x 45	7/16" x 1.3/4"
AFS 404 S	400	1.1/4"	42,8	32	66,7	95	31,8	78	45	27	25	*1	M 14 x 45	1/2" x 1.3/4"
AFS 404 S A38	400	1.1/4"	38,3	32	66,7	95	31,8	78	45	27	25	*1	M 14 x 45	1/2" x 1.3/4"
AFS 405 S	400	1.1/2"	48,6	38	79,4	112	36,5	94	50	30	28	17,5	M 16 x 50	5/8" x 2"
AFS 405 S A50	400	1.1/2"	50,5	38	79,4	112	36,5	94	50	30	28	17,5	M 16 x 50	5/8" x 2"
AFS 406 S	400	2"	61,0	51	96,8	134	44,5	114	65	37	24	21,0	M 20 x 65	3/4" x 2.1/2"

PN = ciśnienie znamionowe PB = maks. ciśnienie robocze

*1) = 15,0 dla śrub metrycznych; 13,5 dla śrub UNC

Warianty produktu

AFS S M (3000 / 6000 PSI)	Kołnierz do wspawania SAE, z zestawem śrub metrycznych i o-ringiem
AFS S U (3000 / 6000 PSI)	Kołnierz do wspawania SAE, z zestawem śrub UNC i o-ringiem

Mimo starannego sprawdzenia nie możemy wykluczyć błędów i nie gwarantujemy prawidłowości podanych informacji.