

BRAU SD

wąż do produktów spożywczych

HANSA FLEX

Właściwości

| | |
|---------------------------|---|
| Zakres stosowania | przemysł spożywczy |
| Cechy szczególne | wąż ssąco-tłoczący nadający się do piwa i szerokiej gamy środków spożywczych nie zawierających tłuszczu nie zawiera ftalanów zgodnie z testami wg 1907/2006 / WE (REACH) wytrzymały na próżnię 675 mm Hg (26,6 inHg) |
| Dopuszczenie | Spełnia wymagania FDA 21 CFR 177.2600 BFR RECOMMENDATION XXI CAT 2 DM 21.03.73 E SEGUENTI EUROPEAN REGLEMENT 1935/2004/CE JAPAN-MINISTRY OF HEALTH AND WELFARE NOTICE NO.370,1959 AND NO.201,2006 3A Sanitary Standard Class II. RAL REGISTRATION G-74 |
| Warstwa wewnętrzna | specjalna guma EPDM, bezzapachowa, nietoksyczna, z ogólnym dopuszczeniem do kontaktu z żywnością, biała |
| Wkład | syntetyczna wkładka tekstylna i spirala z drutu stalowego o wysokiej wytrzymałości na rozrywanie |
| Warstwa zewnętrzna | guma syntetyczna o wysokiej odporności na ścieranie, działanie ozonu i czynników atmosferycznych |
| Kolor | czerwony |
| Temperatura min. | -40 °C |
| Temperatura max. | 120 °C |



Artykuł

| Oznaczenie | Cal | Ø wewnętrzna (mm) | Ø zewnętrzna (mm) | Grubość ściany (mm) | Ciśnienie robocze (bar) | Ciśnienie rozrywające (bar) | Promień gięcia min. (mm) |
|----------------|--------|-------------------|-------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| BRAU SD 13-6 | 1/2" | 13 | 24 | 5,5 | 16,0 | 48 | 45 |
| BRAU SD 16-6 | 5/8" | 16 | 27 | 5,5 | 16,0 | 48 | 55 |
| BRAU SD 19-6 | 3/4" | 19 | 31 | 6,0 | 16,0 | 48 | 65 |
| BRAU SD 25-6 | 1" | 25 | 37 | 6,0 | 16,0 | 48 | 90 |
| BRAU SD 32-6 | 1.1/4" | 32 | 44 | 6,0 | 16,0 | 48 | 120 |
| BRAU SD 38-6.5 | 1.1/2" | 38 | 53 | 6,5 | 16,0 | 48 | 155 |
| BRAU SD 50-8 | 2" | 50 | 66 | 8,0 | 16,0 | 48 | 215 |
| BRAU SD 63-8 | 2.1/2" | 63 | 81 | 8,0 | 16,0 | 48 | 275 |
| BRAU SD 75-9 | 3" | 75 | 94 | 9,5 | 16,0 | 48 | 330 |
| BRAU SD 100-10 | 4" | 100 | 120 | 10,0 | 16,0 | 48 | 450 |

BD = ciśnienie robocze – DN = średnica znamionowa