

| Características | | | | | | |
|---------------------------|--|--|--|--|--|--|
| Campo de aplicação | Circuitos de baixa e média pressão com temperaturas extremas (p. ex., fundições, compressores) Sistemas hidráulicos em máquinas | | | | | |
| Características especiais | excelente resistência ao ozônio, às intempéries, aos raios UV e à temperatura | | | | | |
| Norma | EN 853 1 SN | | | | | |
| Camada interna | borracha sintética resistente ao óleo | | | | | |
| Reforço | um reforço trançado de fio de aço altamente resistente à tração | | | | | |
| Camada externa | borracha sintética com elevada resistência à temperatura, ao ozônio e às intempéries | | | | | |
| Cor | azul | | | | | |
| Temperatura min. | -55 °C | | | | | |
| Temperatura max. | 135 °C | | | | | |
| Alteração do comprimento | +2 % a - 4 % | | | | | |
| Fluidos | Óleo mineral Óleo de transmissão Glicol e poliglicol Vapor de óleo com ar Emulsão de óleo/água (até + 100 °C) | | | | | |



Nota

A alteração de comprimento da mangueira é determinada durante o teste, de acordo com EN ISO 1402, sob pressão operacional máxima. A operação com ar comprimido exige uma camada externa perfurada.

| Artigo | | | | | | | | | | | | |
|-----------|-----|--------------|---------------|-------------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------------------|------------------------|-------------------|--------------------|---------------------------|
| Descrição | DN* | Tama- nho | Poleg- ada | Ø interno min. | Ø interno max. | Ø Reforço min. | Ø Reforço max. | Ø externo max. | Pressão operacional | Pressão de ensaio | Pressão de ruptura | Raio de curvatura mín. |
| | | | | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (bar) | (bar) | (bar) | (mm) |
| HD 106 T | 6 | 4 | 1/4" | 6,2 | 7,0 | 10,6 | 11,6 | 14,1 | 225,0 | 450 | 900 | 100 |
| HD 108 T | 8 | 5 | 5/16" | 7,7 | 8,5 | 12,1 | 13,3 | 15,7 | 215,0 | 430 | 850 | 115 |
| HD 110 T | 10 | 6 | 3/8" | 9,3 | 10,1 | 14,5 | 15,7 | 18,1 | 180,0 | 360 | 720 | 130 |
| HD 113 T | 12 | 8 | 1/2" | 12,3 | 13,5 | 17,5 | 19,1 | 21,4 | 160,0 | 320 | 640 | 180 |
| HD 116 T | 16 | 10 | 5/8" | 15,5 | 16,7 | 20,6 | 22,2 | 24,5 | 130,0 | 260 | 520 | 200 |
| HD 120 T | 19 | 12 | 3/4" | 18,6 | 19,8 | 24,6 | 26,2 | 28,5 | 105,0 | 210 | 420 | 240 |
| HD 125 T | 25 | 16 | 1" | 25,0 | 26,4 | 32,5 | 34,1 | 36,6 | 88,0 | 175 | 350 | 300 |

DN = diâmetro nominal