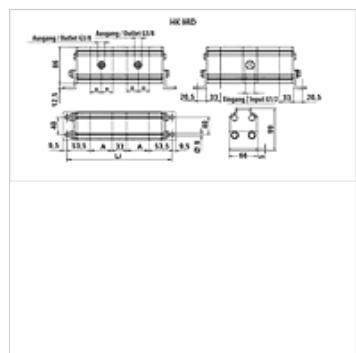
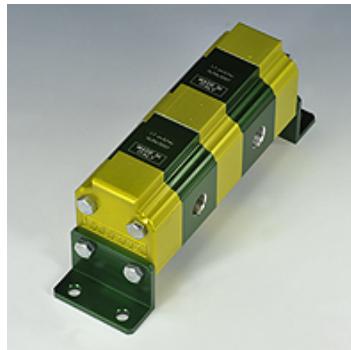


## Características

<b>Modelo</b>	sem válvulas de compensação de fase dreno interno de óleo de vazamento
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre as seções)
<b>Velocidade de rotação recomendada</b>	1800 - 2000 U/min



## Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

## Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Erro de distribuição aprox. 3 %

Concepção de distribuidor de engrenagem;  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = volume absorvido por rotação/seção [cm<sup>3</sup>];  $Q$  = fluxo volumétrico de entrada total [l/min];  $z$  = número de seções;  $n$  = rotação [rpm]

## Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
<b>HK 9RD 02 18</b>	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,20
<b>HK 9RD 02 20</b>	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,25
<b>HK 9RD 02 21</b>	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,30
<b>HK 9RD 02 23</b>	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,40
<b>HK 9RD 02 25</b>	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,50

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.