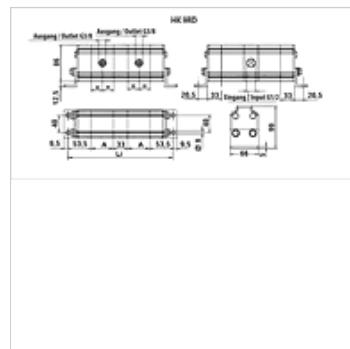


### Características

<b>Modelo</b>	sem válvulas de compensação de fase dreno interno de óleo de vazamento
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre as seções)
<b>Velocidade de rotação recomendada</b>	1800 - 2000 U/min



### Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

- Gráficos e esquemas como desenho de arranjo geral também são válidos para estes distribuidores 4x

### Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de quatro circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Erro de distribuição aprox. 3 %

Concepção de distribuidor de engrenagem;  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = volume absorvido por rotação/seção [cm<sup>3</sup>];  $Q$  = fluxo volumétrico de entrada total [l/min];  $z$  = número de seções;  $n$  = rotação [rpm]

### Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
HK 9RD 04 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	382	4,45
HK 9RD 04 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	390	4,50
HK 9RD 04 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	398	4,65
HK 9RD 04 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	406	4,80
HK 9RD 04 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	414	6,00

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.