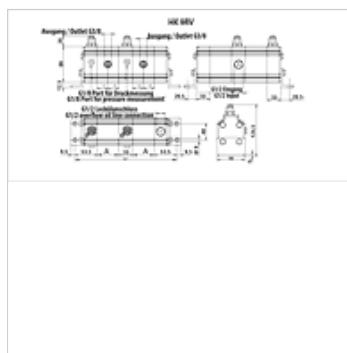


### Características

<b>Modelo</b>	com uma válvula de compensação de fase e válvula de reaspilação por seção dreno externo de óleo de vazamento Adjustment range DBV: 7-210 bar
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre as seções)
<b>Velocidade de rotação recomendada</b>	1800 - 2000 U/min



### Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

### Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Erro de distribuição aprox. 3 %

Possibilidade de ajuste de pressão diferente por seção

Válvulas ajustáveis de 70-210 bar, outras faixas de ajuste sob consulta

Possibilidade de conversão para drenagem interna do óleo de vazamento - para isso fechar a conexão T por meio bujão cego rosca 1/2" (recomenda-se fazer a conversão somente após consulta prévia!)

Concepção de distribuidor de engrenagem;  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = volume absorvido por rotação/seção [cm<sup>3</sup>]; Q = fluxo volumétrico de entrada total [l/min]; z = número de seções; n = rotação [rpm]

### Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
HK 9RV 02 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,25
HK 9RV 02 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,30
HK 9RV 02 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,35
HK 9RV 02 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,45
HK 9RV 02 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,55

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.