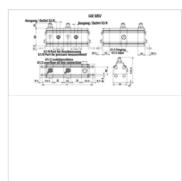


Características	
Modelo	com uma válvula de compensação de fase e válvula de reaspiração por seção dreno externo de óleo de vazamento Adjustment range DBV: 7-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	máx. 30 bar (entre as seções)
Velocidade de rotação recomendada	1800 - 2000 U/min





Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba Erro de distribuição aprox. 3 %

Possibilidade de ajuste de pressão diferente por seção

Válvulas ajustáveis de 70-210 bar, outras faixas de ajuste sob consulta

Possibilidade de conversão para drenagem interna do óleo de vazamento - para isso fechar a conexão T por meio

bujão cego rosca 1/2" (recomenda-se fazer a conversão somente após consulta prévia!)

Concepção de distribuidor de engrenagem; qi = Q/z * 1000/n

qi = volume absorvido por rotação/seção [cm3]; Q = fluxo volumétrico de entrada total [l/min]; z = número de seções; n = rotação [rpm]

Artigo									
Descrição	Volume de entrada em cada seção	p1 max.	p2 max.	Fluxo por elemento min.	Fluxo por elemento max.	Fluxo por elemento	Α	Li	Peso
	(cc)	(bar)	(bar)	(L/min)	(L/min)	(L/min)	(mm)	(mm)	(kg)
HK 9RV 02 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	228	2,25
HK 9RV 02 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	232	2,30
HK 9RV 02 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	236	2,35
HK 9RV 02 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	240	2,45
HK 9RV 02 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	244	2,55

p1: pressão operacional máx. - p2: pico de pressão máx.