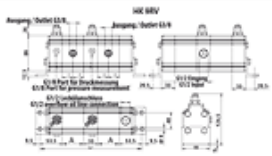
HK 9RV 04 BG1

Distribuidor de engrenagem tamanho 1 9RV 4x

Características

Modelo	com uma válvula de compensação de fase e válvula de reaspiração por seção dreno externo de óleo de vazamento Adjustment range DBV: 7-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2700 U/min
Pressure difference	máx. 30 bar (entre as seções)
Velocidade de rotação recomendada	1800 - 2000 U/min





Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

-

Gráficos e esquemas como desenho de arranjo geral também são válidos para estes distribuidores 4x

Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de quatro circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba
Erro de distribuição aprox. 3 %
Possibilidade de ajuste de pressão diferente por seção
Válvulas ajustáveis de 70-210 bar, outras faixas de ajuste sob consulta
Possibilidade de conversão para drenagem interna do óleo de vazamento - para isso fechar a conexão T por meio
bujão cego rosca 1/2" (recomenda-se fazer a conversão somente após consulta prévia!)
Concepção de distribuidor de engrenagem; qi = Q/z * 1000/n
qi = volume absorvido por rotação/seção [cm3]; Q = fluxo volumétrico de entrada total [l/min]; z = número de seções; n = rotação [rpm]

Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
HK 9RV 04 A 18	1,70	220	270	2,00	9,50	4,00	44	382	4,50
HK 9RV 04 A 20	2,20	220	270	2,50	13,00	5,00	46	390	4,55
HK 9RV 04 A 21	2,60	220	270	3,00	16,00	6,00	48	398	4,70
HK 9RV 04 A 23	3,20	220	270	3,50	19,00	7,00	50	406	4,85
HK 9RV 04 A 25	3,80	200	240	4,50	22,50	8,00	52	414	4,95

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.

Apesar de uma verificação cuidadosa, não podemos excluir a possibilidade de erros e não assumimos qualquer responsabilidade pelos dados aqui contidos.