

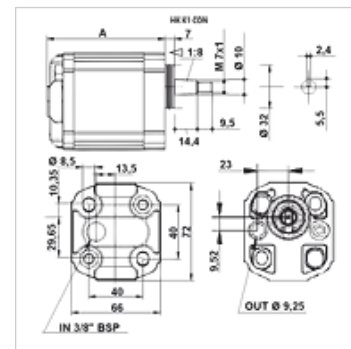
HK K1 CON

Bomba de engrenagem tamanho 1 K1 CON

HANSA FLEX

Características

| | |
|--|--|
| Modelo | Corpo tipo BH (fixação no canto superior direito, inferior esquerdo) |
| Conexão da tampa do lado da aspiração | Rosca 3/8" |
| Conexão de flange lado da pressão | Ø 9.25 (Quadring 9.25x1.78 NBR 70Sh) |
| Material | Corpo: Alumínio Flange frontal, tampa da extremidade: Alumínio |



Descrição

Bomba de padrão europeu – Gabarito de furação 40 x 40 – Ø 32 – cone 1:8

Artigo

| Descrição | VFU (ccm) | p1 max. | p2 max. | p3 max. | A | Sentido de rotação | Velocidade de rotação min. | Velocidade de rotação max. | Peso |
|---------------|-----------|---------|---------|---------|-------|--------------------|----------------------------|----------------------------|------|
| | (cc) | (bar) | (bar) | (bar) | (mm) | | (rpm) | (rpm) | (kg) |
| HK K 10 CON | 0,92 | 220 | 240 | 280 | 77,1 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,80 |
| HK K 11 CON | 1,17 | 220 | 250 | 290 | 78,0 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,83 |
| HK K 12 CON | 1,56 | 220 | 250 | 290 | 79,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,85 |
| HK K 13 CON | 2,08 | 220 | 250 | 290 | 81,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,89 |
| HK K 14 CON | 2,60 | 220 | 250 | 290 | 83,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,90 |
| HK K 15 CON | 3,12 | 220 | 260 | 300 | 85,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,93 |
| HK K 16 CON | 3,64 | 220 | 260 | 300 | 87,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,96 |
| HK K 17 CON | 4,16 | 220 | 260 | 300 | 89,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 0,98 |
| HK K 18 CON | 4,94 | 220 | 260 | 300 | 92,5 | rotação à esquerda | 700 | 6000 | 1,01 |
| HK K 19 CON | 5,85 | 220 | 260 | 300 | 96,0 | rotação à esquerda | 700 | 5000 | 1,08 |
| HK K 19 A CON | 6,50 | 220 | 260 | 300 | 97,5 | rotação à esquerda | 700 | 5000 | 1,09 |
| HK K 20 CON | 7,54 | 210 | 230 | 260 | 102,5 | rotação à esquerda | 700 | 5000 | 1,10 |
| HK K 21 CON | 9,88 | 190 | 210 | 230 | 111,5 | rotação à esquerda | 700 | 4000 | 1,20 |

VFU = volume transportado por giro – p1 = pressão contínua – p2 = pressão operacional – p3 = pressão máxima