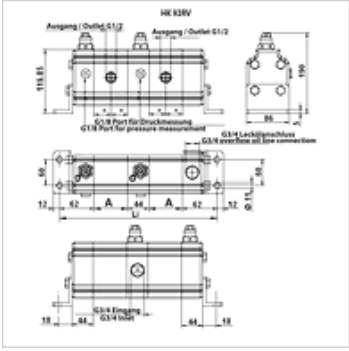
HK 92RV 02 BG2

Distribuidor de engrenagem tamanho 2 92RV 2x

Características

Modelo	com uma válvula de compensação de fase e válvula de reaspiração por seção dreno externo de óleo de vazamento Adjustment range DBV: 70-210 bar
Rotational speed range	1200 - 2500 U/min
Pressure difference	máx. 30 bar (entre as seções)
Velocidade de rotação recomendada	1800 - 2000 U/min



Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba
Erro de distribuição aprox. 3 %
Possibilidade de ajuste de pressão diferente por seção
Válvulas ajustáveis de 70-210 bar, outras faixas de ajuste sob consulta
Possibilidade de conversão para drenagem interna do óleo de vazamento - para isso fechar a conexão T por meio
bujão cego rosca 1/2" (recomenda-se fazer a conversão somente após consulta prévia!)
após a conversão para drenagem interna do óleo de vazamento, a função das válvulas de reaspiração é desativada
Concepção de distribuidor de engrenagem; qi = Q/z * 1000/n
qi = volume absorvido por rotação/seção [cm3]; Q = fluxo volumétrico de entrada total [l/min]; z = número de seções; n = rotação [rpm]

Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
HK 92RV 02 B 41	4,00	210	260	4,80	10,00	7,60	47	262	5,8
HK 92RV 02 B 43	6,00	210	260	7,20	15,00	10,80	50	268	6,1
HK 92RV 02 B 45	9,00	210	260	10,80	22,50	15,10	54	276	6,6
HK 92RV 02 B 47	11,00	210	260	13,20	27,50	19,40	58	284	7,0
HK 92RV 02 B 49	14,00	200	230	16,80	35,00	25,90	64	296	7,4

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.

Apesar de uma verificação cuidadosa, não podemos excluir a possibilidade de erros e não assumimos qualquer responsabilidade pelos dados aqui contidos.