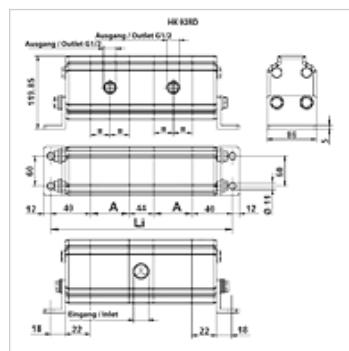
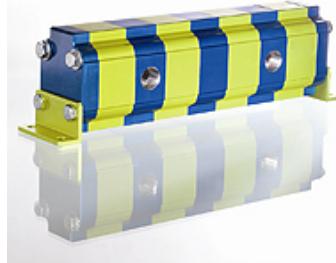


## Características

<b>Modelo</b>	sem válvulas de compensação de fase dreno interno de óleo de vazamento
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2500 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre as seções)
<b>Velocidade de rotação recomendada</b>	1800 - 2000 U/min



## Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

1

Gráficos e esquemas como desenho de arranjo geral também são válidos para estes distribuidores 4x

## Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de quatro circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Erro de distribuição aprox. 3 %

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Concepção de distribuidor de engrenagem;  $q_i = Q/z * 1000/n$

qi = volume absorvido por rotação/seção [cm<sup>3</sup>]; Q = fluxo volumétrico de entrada total [l/min]; z = número de seções; n = rotação [rpm]

## Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	p2 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	Li (mm)	Peso (kg)
<b>HK 92RD 04 41</b>	4,00	210	260	4,80	10,00	7,60	47	400	9,5
<b>HK 92RD 04 43</b>	6,00	210	260	7,20	15,00	10,80	50	412	9,9
<b>HK 92RD 04 45</b>	9,00	210	260	10,80	22,50	15,10	54	428	10,3
<b>HK 92RD 04 47</b>	11,00	210	260	13,20	27,50	19,40	58	444	10,8
<b>HK 92RD 04 49</b>	14,00	200	230	16,80	35,00	25,90	64	468	11,5

p1: pressão operacional máx. – p2: pico de pressão máx.