

# HK B3/B14 400/690V IE2

Motor elétrico B3/B14 400/690V IE2

**HANSA FLEX**

## Características

<b>Modelo</b>	Forma construtiva B3/B14 Pés desmontáveis
<b>Tipo de proteção</b>	IP 55
<b>Temperatura ambiente</b>	-20 °C até +40 °C
<b>Material</b>	Corpo: Alumínio pintado



## Nota

Motores de modelos progressivos têm relativamente motores com o mesmo tamanho de acordo com a norma DIN uma potência nominal superior.

## Descrição

Motores de rotor de gaiola auto-refrigerantes de baixo consumo de energia  
High Efficiency IE2 - IEC60034-30:2008  
Tensão elétrica nominal 400/690V 50Hz, 460V 60Hz; 4 polos  
Tolerância de tensão +/- 5%

## Artigo

Descrição	n 50 Hz	P 50 Hz	I 50 Hz	LF 50 Hz	H	A	Modelo	B	C	Ø Eixo D	Ø E	Ø F	η (IE2) %	Peso
	(rpm)	(kW)	(A)		(mm)	(mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(kg)
<b>HK K 410A 112MA4 IE2</b>	1450	4,00	8,40	0,79	112	190	-	387	278	28	110	160	85,5	32,3
<b>HK K 411A 112MC4 IE2</b>	1440	5,50	10,90	0,83	112	190	progressivo	387	278	28	110	160	87,7	36,0

P 50 Hz = nominal output at 400 V/50 Hz – n 50 Hz = Rotação nominal com 400 V/50 Hz – I 50 Hz = corrente nominal a 400 V/50 Hz – LF 50 Hz = fator de potência cos phi a 50 Hz – η (IE2) = eficiência segundo IE2 em % (em plena carga)