

Características

Campo de aplicação	para montagem fixa em aparelhos e instalações para monitoramento contínuo mesmo em pontos de medição com difícil acesso
Escopo de fornecimento	com software LPA-View
Tensão de operação	9 - 36 V DC
Temperatura operacional	-25 °C bis +80 °C
Fluxo	20 - 400 ml/min
Consumo de potência	max. 2,2 W
Característica adicional	Adequado para óleos hidráulicos com viscosidade até 1000 mm ² /s Classes de pureza conforme ISO e SAE ou NAS AquaSensor integrado para medição de umidade e temperatura



Descrição

Contador de partículas ótico com sensor LED
 Possibilidade de disposição na tubulação de pressão ou de retorno
 Contagem e indicação das partículas de sólidos em 8 canais
 Medição e indicação de acordo com a ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E e ISO 11218
 memória interna até 4000 resultados de testes
 Precisão de medição: ±1/2 Código para 4,6,14 µm(c); ±1 Código para partículas maiores; ±3% para umidade e temperatura
 Duração do teste ajustável entre 10 - 3600 seg. (ajuste de fábrica 120 seg.), intervalos de teste livremente programáveis
 com indicação dos últimos dez testes
 Alimentação de tensão através de adaptador USB HK ICM USB I
 Versão R com relé e LED Multicolor para processamento do sinal de alarme
 caixa em alumínio robusto, moldado por injeção
 Tipo de proteção IP 65

Artigo

Descrição	Conexões	Pressão operacional máx. (bar)	Peso (kg)
HK ICM WMKR G1	Minimes M16x2	400	1,2

Acessórios

HK ICM USB USB adapter