

Características		
Campo de aplicação	para montagem fixa em aparelhos e instalações para monitoramento contínuo mesmo em pontos de medição com difícil acesso	
Escopo de fornecimento	com software LPA-View	
Tensão de operação	9 - 36 V DC	
Temperatura operacional	-25 °C bis +80 °C	
Fluxo	20 - 400 ml/min	
Consumo de potência	max. 2,2 W	
Característica adicional	Adequado para óleos hidráulicos com viscosidade até 1000 mm2/s Classes de pureza conforme ISO e SAE ou NAS AquaSensor integrado para medição de umidade e temperatura	



## Descrição

Contador de partículas ótico com sensor LED

Possibilidade de disposição na tubulação de pressão ou de retorno

Contagem e indicação das partículas de sólidos em 8 canais

Medição e indicação de acordo com a ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E e ISO 11218

memória interna até 4000 resultados de testes

Precisão de medição: ±1/2 Código para 4,6,14 µm(c); ±1 Código para partículas maiores; ±3% para umidade e temperatura

Duração do teste ajustável entre 10 - 3600 seg. (ajuste de fábrica 120 seg.), intervalos de teste livremente programáveis

com indicação dos últimos dez testes

Alimentação de tensão através de adaptador USB HK ICM USB I

Versão R com relé e LED Multicolor para processamento do sinal de alarme

caixa em alumínio robusto, moldado por injeção

Tipo de proteção IP 65

•			
Δ	rti	а	$\sim$
$\overline{}$		м	v

Descrição	Conexões	Pressão operacional máx.	Peso
		(bar)	(kg)
HK ICM WMKR G1	Minimess M16x2	400	1,2

Acessórios				
HK ICM USB	LISB adapter			