

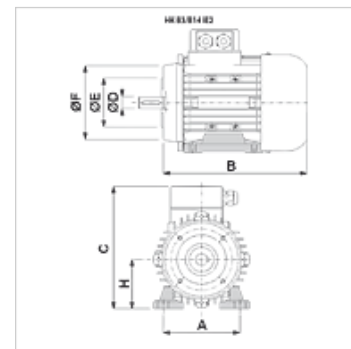
# HK B3/B14 400/690V IE3

Motor elétrico B3/B14 400/690V IE3

**HANSA FLEX**

## Características

<b>Modelo</b>	Forma construtiva B3/B14 Pés desmontáveis
<b>Tipo de proteção</b>	IP 55
<b>Temperatura ambiente</b>	-20 °C até +40 °C
<b>Material</b>	Corpo: Alumínio pintado



## Nota

Motores de modelos progressivos têm relativamente motores com o mesmo tamanho de acordo com a norma DIN uma potência nominal superior.

## Descrição

Motores de rotor de gaiola auto-refrigerantes de baixo consumo de energia

High Efficiency IE3 - IEC60034-30:2009

Tensão elétrica nominal 400/690V 50Hz, 460V 60Hz; 4 polos

Tolerância de tensão +/- 5%

## Artigo

Descrição	n 50 Hz	P 50 Hz	I 50 Hz	LF 50 Hz	H	A	Modelo	B	C	Ø Eixo D	Ø E	Ø F	η (IE3) %	Peso
	(rpm)	(kW)	(A)		(mm)	(mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(kg)
<b>HKK 410A 112MA4 IE3</b>	1440	4,00	8,10	0,80	112	190	-	345	288	28	110	160	88,6	39,5
<b>HKK 411A 112MC4 IE3</b>	1440	5,50	11,10	0,80	112	190	progressivo	341	288	28	110	160	89,6	43,0

P 50 Hz = nominal output at 400 V/50 Hz – n 50 Hz = Rotação nominal com 400 V/50 Hz – I 50 Hz = corrente nominal a 400 V/50 Hz – LF 50 Hz = fator de potência cos phi a 50 Hz – η (IE3) = efficiency to IE3 in % (at full load)