

## Características

<b>Modelo</b>	sem válvulas de compensação de fase dreno interno de óleo de vazamento
<b>Rotational speed range</b>	1200 - 2700 U/min
<b>Pressure difference</b>	máx. 30 bar (entre as seções)
<b>Velocidade de rotação recomendada</b>	1800 - 2000 U/min



## Nota

Antes da colocação em funcionamento na instalação a primeira entrada do distribuidor de engrenagens deverá ocorrer sem carga.

## Descrição

Estes distribuidores destinam-se à alimentação de dois circuitos hidráulicos independentes com apenas uma bomba

Erro de distribuição aprox. 3 %

Concepção de distribuidor de engrenagem;  $q_i = Q/z * 1000/n$

$q_i$  = volume absorvido por rotação/seção [cm<sup>3</sup>];  $Q$  = fluxo volumétrico de entrada total [l/min];  $z$  = número de seções;  $n$  = rotação [rpm]

## Artigo

Descrição	Volume de entrada em cada seção (cc)	p1 max. (bar)	Fluxo por elemento min. (L/min)	Fluxo por elemento max. (L/min)	Fluxo por elemento (L/min)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	Li (mm)	Ø R1 (mm)	Peso (kg)
HK 9RD 02 01	0,17	210	0,20	1,20	0,40	29,3	187,6	46	32,5	54,25	88,3	50	174	6,5	1,2
HK 9RD 02 02	0,25	210	0,30	1,80	0,70	29,9	188,8	46	32,5	54,25	88,3	50	175	6,5	1,2
HK 9RD 02 04	0,45	210	0,60	3,00	1,20	31,5	192,0	46	32,5	54,25	88,3	50	178	6,5	1,2
HK 9RD 02 05	0,57	210	0,80	3,80	1,50	32,5	194,0	46	32,5	54,25	88,3	50	180	6,5	1,2
HK 9RD 02 06	0,76	210	1,00	4,80	2,00	34,0	197,0	46	32,5	54,25	88,3	50	183	6,5	1,2

p1: pressão operacional máx.