

Caracteristici

Tip constructiv	Inel de tăiere
Standard	DIN 3861
Material	Alamă



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL MG	LL	4	6,0
SRD 05 LL MG	LL	5	7,0
SRD 06 LL MG	LL	6	7,0
SRD 08 LL MG	LL	8	7,0
SRD 10 LL MG	LL	10	7,0
SRD 12 LL MG	LL	12	7,5
SRD 06 MG	L / S	6	9,5
SRD 08 MG	L / S	8	9,5
SRD 10 MG	L / S	10	10,0
SRD 12 MG	L / S	12	10,0
SRD 14 MG	S	14	10,0
SRD 15 MG	L	15	10,0
SRD 16 MG	S	16	10,5
SRD 18 MG	L	18	10,0
SRD 20 MG	S	20	12,5
SRD 22 MG	L	22	10,5
SRD 25 MG	S	25	12,5
SRD 28 MG	L	28	10,5
SRD 30 MG	S	30	13,0
SRD 35 MG	L	35	13,0
SRD 38 MG	S	38	13,5
SRD 42 MG	L	42	13,0

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

Variante produs

SRD	Inel de tăiere, Oțel
SRD VA	Inel de tăiere, oțel inoxidabil