

Caracteristici

Tip constructiv	Inel de tăiere
Standard	DIN 3861 formăB
Material	oțel inoxidabil



Indicație

Indicațiile privind montajul, asamblarea, încărcarea cu presiune și temperaturile de regim admisibile se găsesc în informațiile tehnice referitoare la îmbinările filetate pentru țevi.

Articol

Denumire	Seria	Ø d2 (mm)	L1 (mm)
SRD 04 LL VA	LL	4	6,0
SRD 06 LL VA	LL	6	7,0
SRD 08 LL VA	LL	8	7,0
SRD 06 VA	L / S	6	9,5
SRD 08 VA	L / S	8	9,5
SRD 10 VA	L / S	10	10,0
SRD 12 VA	L / S	12	10,0
SRD 14 VA	S	14	10,0
SRD 15 VA	L	15	10,0
SRD 16 VA	S	16	10,5
SRD 18 VA	L	18	10,0
SRD 20 VA	S	20	12,5
SRD 22 VA	L	22	10,5
SRD 25 VA	S	25	12,5
SRD 28 VA	L	28	10,5
SRD 30 VA	S	30	13,0
SRD 35 VA	L	35	13,0
SRD 38 VA	S	38	13,5
SRD 42 VA	L	42	13,0

Seria: LL = foarte ușoară L = ușoară S = grea - PN = Presiunea nominală PB = Presiunea max. de lucru - Ø d2 = diametru exterior țevă

Variante produs

SRD	Inel de tăiere, Oțel
SRD MG	Inel de tăiere, Alamă